

Soluzione innovativa Computer-to-Screen / Computer-to-Plate

Con il nostro approccio orientato al cliente, ci impegniamo a offrire innovazioni tecniche, soluzioni aziendali integrate e servizi per soddisfare le esigenze dei nostri clienti.

- Serigrafia
- Serigrafia rotativa
- Stampa tessile
- Stampa offset
- Stampa tipografica
- Offset a secco
- Goffratura su magnesio e rame
- Pellicola diazoica
- Stampa a tampone
- Stampa flessografica



DROP by Hans Lüscher - Svizzera.
Desideriamo presentarci come partner innovativo nel settore della prestampa digitale.
Phoenix DLES offre le più recenti tecnologie digitali per l'industria della stampa.



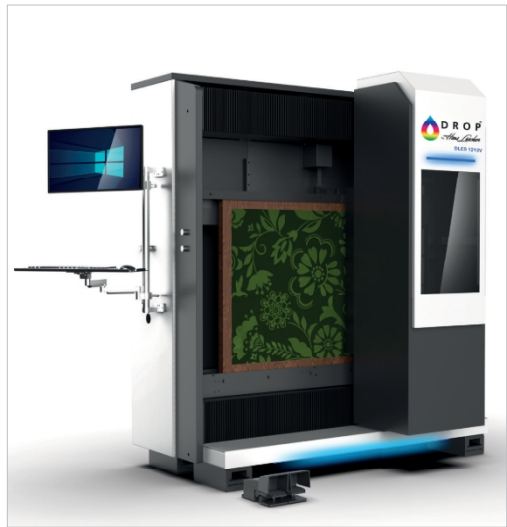
 Drop digital Printing
Huobstrasse 3 · 8808 Pfäffikon · Svizzera
www.drop.ch · info@drop.ch · +41 62 544 20 80



Sistemi Computer-to-Screen e Computer-to-Plate di ultima generazione

Phoenix DLES

Sistema di esposizione diretta al laser

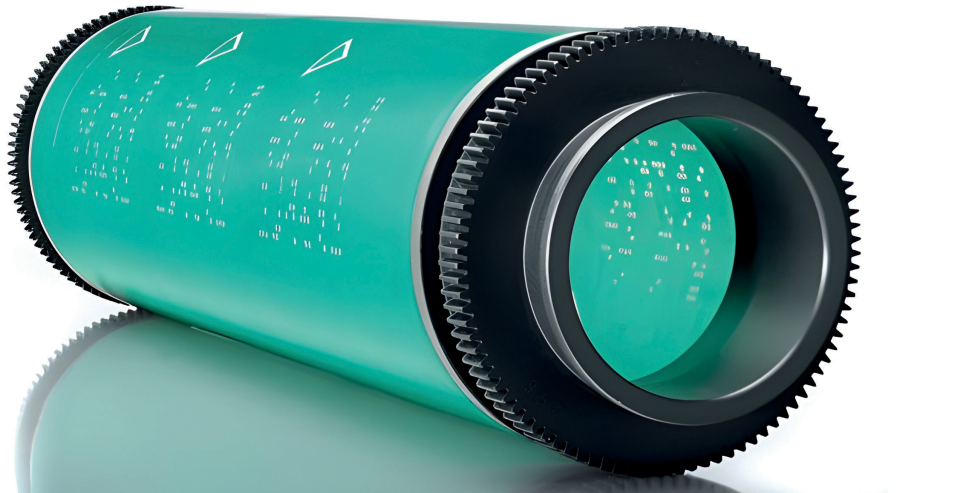


Phoenix DLES

Con l'espositore diretto a laser UV Phoenix DLES è possibile realizzare lastre e schermi di alta qualità per quasi tutti i processi di stampa.

Che si tratti di serigrafia, serigrafia rotativa, stampa offset, pellicole Folex, lastre flessografiche o punzoni per goffratura, il Phoenix DLES offre una soluzione all'avanguardia per la produzione di lastre di stampa di alta qualità per applicazioni di stampa classiche e industriali ai massimi livelli.

L'esclusivo laser UV giapponese a lunga durata con chip DMD ad alta risoluzione, tecnologia di esposizione a 4° e autofocus autopredittivo integrato autofocus integrato garantisce una qualità riproducibile con tempi di funzionamento affidabili delle macchine, in particolare nella produzione di lastre di stampa sensibili ai raggi UV con la massima risoluzione.

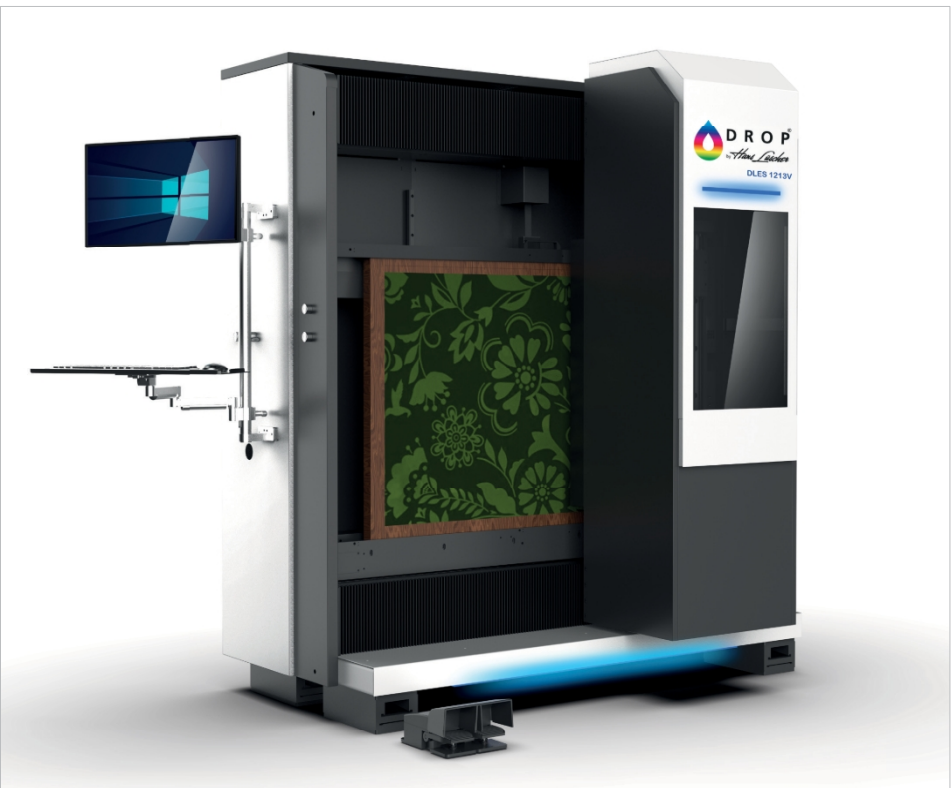


I nostri team di vendita e assistenza si distinguono per la loro professionalità. In collaborazione con tecnici di punta selezionati, lavoriamo per risolvere problemi e malfunzionamenti nel processo di assistenza e massimizzare il valore delle apparecchiature.

L'innovativo sistema di esposizione laser accoppiato a 375 nm, 405 nm o 830 nm è progettato per aumentare la potenza laser dal 30% al 50% rispetto a quella dei laser convenzionali.

La guida di classe Hiwin SP, il motore lineare e la base in marmo o acciaio garantiscono la stabilità delle nostre apparecchiature.

Sistema di esposizione indipendente, personalizzabile con le funzioni necessarie.



Specifiche del modello*	DLES1010V	DLES1213V	DLES1213V DUO	DLES1216V	DLES1725V	DLES2232V	DLES2647V
Applicazioni	Tessili, decalcomanie, grafica, imballaggi, circuiti stampati, etichette, decorazioni, settore automobilistico, vetro, ecc.						
Dimensioni massime dello schermo	1000 x 1000 mm	1200 x 1300 mm	2 x 635 x 915 mm	1200 x 1600 mm	1700 x 2500 mm	2200 x 3200 mm	2600 x 4700 mm
Dimensione minima delle maglie	400 x 400 mm		2 x 508 x 584 mm	700 x 700 mm			500 x 500 mm
Dimensioni massime di esposizione	900 x 900 mm	1100 x 1250 mm	625 x 905 mm	1100 x 1500 mm	1600 x 2400 mm	2100 x 3100 mm	2550 x 4550 mm
Spessore del telaio	25 - 40 mm (sono possibili realizzazioni su misura)				25 - 50 mm (sono possibili realizzazioni su misura)		
Tecnologia	Tecnologia DMD DLP						
Spessore dell'emulsione (EOM)	Emulsione 1 µm - 500 µm						
Tempo di esposizione	120 - 240 s/m² Tessuto 120-34Y / 1.270 dpi						
Risoluzione	1.270 dpi / 2.540 dpi / 12.700 dpi (vettoriale - opzionale)						
Raster	150 LPI – 2.540 dpi						
Sistema di messa a fuoco	Messa a fuoco automatica						
Formato file	TIFF a 1 bit, Gerber, PDF (vettoriale)						
Tipo di laser	Laser UV, lunghezza d'onda 405 nm e/o 375 nm						
Potenza del laser	405 nm - 20 W / 25 W / 30 W (opzionale) / 375 nm - 12 W o 15 W						
Dimensioni dell'apparecchiatura (mm)	1750 x 1080 x 1965	2000 x 1160 x 2200	2050 x 1050 x 2210	2560 x 1160 x 2250	3200 x 1250 x 2650	4578 x 1569 x 3498	6000 x 1569 x 3900
Peso netto dell'attrezzatura	1200 kg	1500 kg	1660 kg	1800 kg	3200 kg	4200 kg	5500 kg
Telaio	Acciaio		Acciaio o marmo		Acciaio		
Condizioni	Camera bianca con classe di purezza 100000, temperatura 22 ± 2 °C, umidità relativa 40 - 70 % (senza condensa)						
Alimentazione	Monofase 220 V, 50/60 Hz, 4 kW, aria compressa: 0,5 MPa Semplice						

Sono disponibili altre dimensioni di macchina, ad esempio 1820V, 2020V, 2030V e altre ancora molte altre.

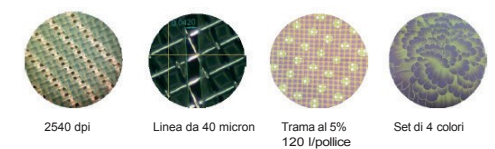
Specifiche - Modello*	DLES060	DLES6580 Etichetta	DLES1010	DLES1213	DLES1520	DLES2030	DLES2636
Applicazioni	Tessili, decalcomanie, grafica, imballaggi, circuiti stampati, etichette, decorazioni, settore automobilistico, vetro, ecc.						
Dimensioni massime dello schermo	500 x 600 mm	655 x 800 mm	1000 x 1000 mm	1200 x 1300 mm	1500 x 2000 mm	2000 x 3000 mm	2600 x 3600 mm
Dimensione minima delle maglie	50 x 50 mm				700 x 700 mm		
Dimensioni massime di esposizione	400 x 500 mm	650 x 800 mm	900 x 900 mm	1100 x 1200 mm	1400 x 1900 mm	1900 x 2900 mm	2500 x 3500 mm
Spessore del telaio	25 - 40 mm (sono possibili realizzazioni su misura)				25 - 50 mm (sono disponibili realizzazioni su misura)		
Tecnologia	Tecnologia DMD DLP						
Spessore dell'emulsione (EOM)	Emulsione 1 µm - 500 µm						
Tempo di esposizione	120 - 240 s/m² Tessuto 120-34Y / 1.270 dpi						
Risoluzione	1.270 dpi / 2.540 dpi / 3.600 dpi / 5.080 dpi / 12.700 dpi e 25.400 (vettoriale - opzionale)						
Raster	150 LPI – 2.540 dpi						
Sistema di messa a fuoco	Messa a fuoco automatica						
Formato file	TIFF a 1 bit, Gerber, PDF (vettoriale)						
Tipo di laser	Laser UV, lunghezza d'onda 405 nm e/o 375 nm						
Potenza del laser	405 nm - 20 W / 25 W / 30 W (opzionale) / 375 nm - 12 W o 15 W						
Dimensioni dell'apparecchiatura (mm)	1633 x 1150 x 1650	1988 x 1350 x 1650	1950 x 1660 x 1550	2150 x 1860 x 1550	3070 x 2250 x 1380	4350 x 3000 x 1430	4900 x 3650 x 1430
Peso netto dell'attrezzatura	850 kg	1050 kg	1300 kg	1500 kg	3200 kg	3800 kg	4800 kg
Telaio	Acciaio		Acciaio o marmo		Acciaio		
Condizioni	Camera bianca con classe di purezza 100000, temperatura 22 ± 2 °C, umidità relativa 40 - 70 % (senza condensa)						
Alimentazione	Monofase 220 V, 50/60 Hz, 4 kW, aria compressa: 0,5 MPa semplice						

Sono disponibili altre dimensioni della macchina, ad es. 4050, 7080, 1214 e

Le immagini digitali vengono generate tramite un DMD (Digital Micro-Mirror Device), dotato di oltre 2 milioni di specchi delle dimensioni di un micrometro che producono punti quadrati chiari e nitidi. Questo sistema di imaging digitale di ultima generazione è diventato il nuovo standard nel settore della stampa.



Una risoluzione ottica di 1270 dpi consente la creazione rapida e semplice di retini a 133 LPI e punti di retino di alta qualità, mentre una risoluzione ottica di 2540 dpi consente di ottenere linee curve ad alta risoluzione e punti di retino FM perfetti. Sono disponibili altre risoluzioni (3600 dpi, 5080 dpi, 12700 dpi, 25400 dpi).



L'algoritmo avanzato di segmentazione PDF consente di ottenere file PDF di alta qualità a 12.700 dpi. Questo metodo risolve efficacemente il problema delle linee frastagliate che può verificarsi durante la conversione dei file vettoriali, garantendo una maggiore precisione e immagini più uniformi e coerenti. Soddisfa gli elevati standard di qualità del settore della stampa di precisione, semplifica il processo di conversione dei file e aumenta l'efficienza produttiva.



Dopo la stampa, la carta deve essere allungata e ristretta. Il metodo tradizionale può essere eseguito solo tramite un laborioso lavoro manuale. Questo metodo è molto dispendioso in termini di tempo e impreciso. La nuovissima funzione di allungamento e restringimento (scanner) di AI è in grado innanzitutto di misurare l'entità dell'allungamento e del restringimento della carta, calcolare la deformazione ed effettuare un adattamento automatico e altamente preciso del file TIFF alla deformazione.

