

Solution innovante « Computer-to-Screen » / « Computer-to-Plate »

Grâce à notre approche axée sur le client, nous nous efforçons de proposer des innovations techniques, des solutions métier intégrées et des services adaptés aux besoins de nos clients.

Sérigraphie

Sérigraphie rotative

Impression textile

Impression offset

Impression typographique

Offset à sec

Gaufrage au magnésium et au cuivre

Film diazoïque

Tampographie

Impression flexographique



DROP par Hans Lüscher - Suisse.
Nous souhaitons nous présenter comme un partenaire innovant dans le domaine de la prépresse numérique.
Phoenix DLES propose les toutes dernières technologies numériques destinées à l'industrie de l'imprimerie.



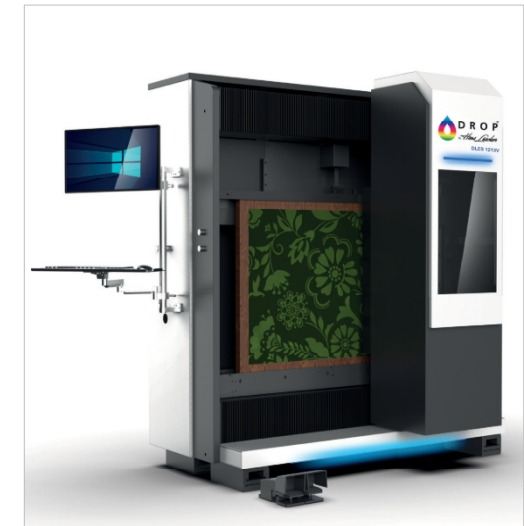
 Drop digital Printing
Huobstrasse 3 · 8808 Pfäffikon · Suisse
www.drop.ch · info@drop.ch · +41 62 544 20 80



Systèmes Computer-to-Screen et Computer-to-Plate de dernière génération

Phoenix DLES

Système d'exposition directe au laser

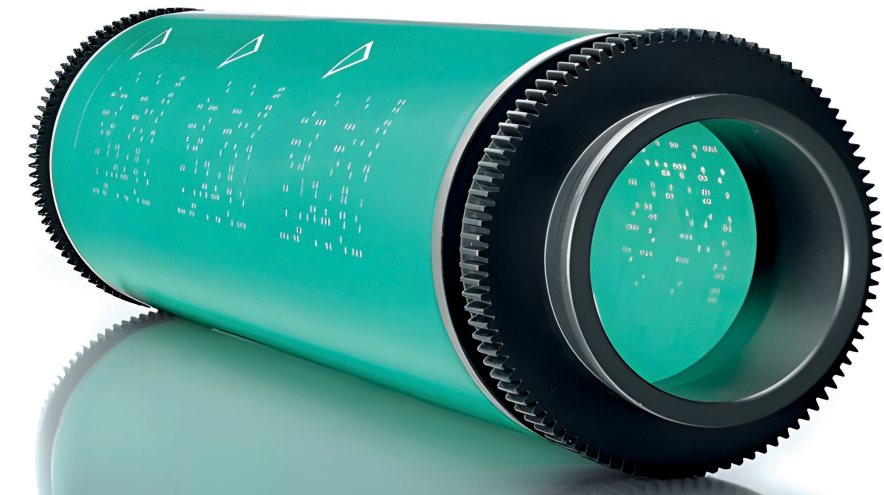


Phoenix DLES

L'imageuse directe laser UV Phoenix DLES permet de produire des plaques d'impression / des écrans de haute qualité pour pratiquement tous les procédés d'impression.

Que ce soit pour la sérigraphie, la sérigraphie rotative, l'impression offset, les films Folex, les plaques flexographiques ou les tampons de gaufrage, le Phoenix DLES offre une solution pérenne pour la fabrication de plaques d'impression de haute qualité destinées à des applications d'impression classiques et industrielles au plus haut niveau.

Le laser UV japonais Longlife unique en son genre, doté d'une puce DMD haute résolution, d'une technologie d'exposition à 4° et d'un autofocus autoprédicatif intégré autofocus intégré garantit une qualité reproductible et des temps de fonctionnement fiables des machines, en particulier lors de la fabrication de plaques d'impression sensibles aux UV avec une résolution maximale.



Service

Nos équipes commerciales et de service après-vente se distinguent par leur professionnalisme. En collaboration avec des techniciens de pointe triés sur le volet, nous nous efforçons de résoudre les problèmes et les dysfonctionnements dans le cadre du service après-vente et de maximiser la valeur des équipements.

Lasers de 375 nm, 405 nm, 830 nm ou en combinaison

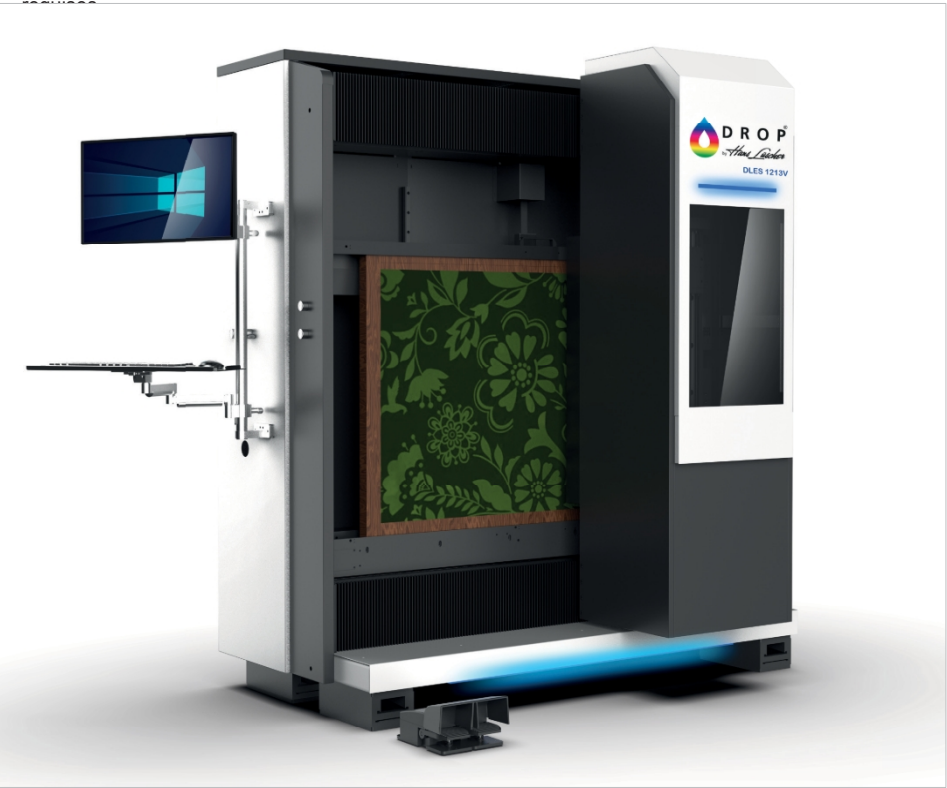
Le nouveau système d'exposition laser couplé à 375 nm, 405 nm ou 830 nm est conçu pour augmenter la puissance laser de 30 % à 50 % par rapport à la puissance laser conventionnelle.

Plateforme stable

Le rail de guidage de la classe Hiwin SP, le moteur linéaire et le socle en marbre ou en acier garantissent la stabilité de nos appareils.

Système logiciel de R&D indépendant

Système d'exposition autonome pouvant être personnalisé avec les fonctionnalités



les verticales

Caractéristiques techniques du modèle*	DLES1010V	DLES1213V	DLES1213V DUO	DLES1216V	DLES1725V	DLES2232V	DLES2647V
Applications	Textiles, décalcomanies, graphismes, emballages, circuits imprimés, étiquettes, décoration, automobile, verre, etc.						
Dimensions maximales de l'écran	1 000 x 1 000 mm	1 200 x 1 300 mm	2 x 635 x 915 mm	1 200 x 1 600 mm	1 700 x 2 500 mm	2 200 x 3 200 mm	2 600 x 4 700 mm
Dimensions minimales du tamis	400 x 400 mm		2 x 508 x 584 mm	700 x 700 mm			500 x 500 mm
Dimensions maximales d'exposition	900 x 900 mm	1 100 x 1 250 mm	625 x 905 mm	1 100 x 1 500 mm	1 600 x 2 400 mm	2 100 x 3 100 mm	2 550 x 4 550 mm
Épaisseur du cadre	25 - 40 mm (fabrications sur mesure possibles)				25 - 50 mm (fabrications sur mesure possibles)		
Technologie	Technologie DMD DLP						
Épaisseur de l'émulsion (EOM)	Épaisseur de l'émulsion : 1 µm - 500 µm						
Temps d'exposition	120 à 240 s/m² pour le tissu 120-34Y / 1 270 dpi						
Résolution	1 270 dpi / 2 540 dpi / 12 700 dpi (vecteur - en option)						
Trame	150 LPI – 2 540 dpi						
Système de mise au point	Mise au point automatique						
Format de fichier	TIFF 1 bit, Gerber, PDF (vecteur)						
Type de laser	Laser UV, longueur d'onde 405 nm et/ou 375 nm						
Puissance du laser	405 nm - 20 W / 25 W / 30 W (en option) / 375 nm - 12 W ou 15 W						
Dimensions de l'équipement (mm)	1 750 x 1 080 x 1 965	2 000 x 1 160 x 2 200	2 050 x 1 050 x 2 210	2 560 x 1 160 x 2 250	3 200 x 1 250 x 2 650	4 578 x 1 569 x 3 498	6 000 x 1 569 x 3 900
Poids net de l'équipement	1 200 kg	1 500 kg	1 660 kg	1 800 kg	3 200 kg	4 200 kg	5 500 kg
Châssis	Acier		Acier ou marbre		Acier		
Conditions	Salle blanche jaune de classe de propreté 100 000, température 22 ± 2 °C, humidité relative de 40 à 70 % (sans condensation)						
Alimentation électrique	Monophasé 220 V, 50/60 Hz, 4 kW, air comprimé : 0,5 MPa simple						
D'autres tailles de machines sont disponibles, par exemple les modèles 1820V, 2020V, 2030V et bien d'autres encore.							

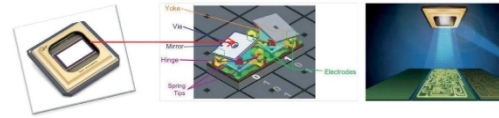
les horizontales

Spécifications du modèle*	DLES5060	DLES6580 Label	DLES1010	DLES1213	DLES1520	DLES2030	DLES2636
Applications	Textiles, décalcomanies, graphismes, emballages, circuits imprimés, étiquettes, décoration, automobile, verre, etc.						
Dimensions maximales de l'écran	500 x 600 mm	655 x 800 mm	1 000 x 1 000 mm	1 200 x 1 300 mm	1 500 x 2 000 mm	2 000 x 3 000 mm	2 600 x 3 600 mm
Dimensions minimales du tamis	50 x 50 mm				700 x 700 mm		
Dimensions maximales d'exposition	400 x 500 mm	650 x 800 mm	900 x 900 mm	1 100 x 1 200 mm	1 400 x 1 900 mm	1 900 x 2 900 mm	2 500 x 3 500 mm
Épaisseur du cadre	25 - 40 mm (fabrications sur mesure possibles)				25 - 50 mm (fabrications sur mesure possibles)		
Technologie	Technologie DMD DLP						
Épaisseur de l'émulsion (EOM)	Épaisseur de l'émulsion : 1 µm - 500 µm						
Temps d'exposition	120 à 240 s/m² pour le tissu 120-34Y / 1 270 dpi						
Résolution	1 270 dpi / 2 540 dpi / 3 600 dpi / 5 080 dpi / 12 700 dpi et 25 400 (vecteur - en option)						
Trame	150 LPI – 2 540 dpi						
Système de mise au point	Mise au point automatique						
Format de fichier	TIFF 1 bit, Gerber, PDF (vecteur)						
Type de laser	Laser UV, longueur d'onde 405 nm et/ou 375 nm						
Puissance du laser	405 nm - 20 W / 25 W / 30 W (en option) / 375 nm - 12 W ou 15 W						
Dimensions de l'équipement (mm)	1633 x 1150 x 1650	1988 x 1350 x 1650	1950 x 1660 x 1550	2 150 x 1 860 x 1 550	3 070 x 2 250 x 1 380	4 350 x 3 000 x 1 430	4 900 x 3 650 x 1 430
Poids net de l'équipement	850 kg	1 050 kg	1 300 kg	1 500 kg	3 200 kg	3 800 kg	4 800 kg
Châssis	Acier		Acier ou marbre		Acier		
Conditions	Salle blanche jaune de classe de propreté 100 000, température 22 ± 2 °C, humidité relative de 40 à 70 % (sans condensation)						
Alimentation électrique	Monophasé 220 V, 50/60 Hz, 4 kW, air comprimé : 0,5 MPa simple						

D'autres tailles de machines sont disponibles, par exemple 4050, 7080, 1214 et

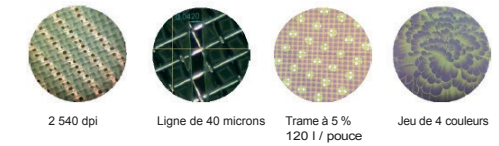
Technologie d'imagerie numérique

Les images numériques sont générées à l'aide d'un DMD (Digital Micro-Mirror Device) doté de plus de 2 millions de miroirs de taille micrométrique qui produisent des points carrés nets et précis. Ce système d'imagerie numérique de dernière génération est devenu la nouvelle norme dans l'industrie de l'impression.



Haute résolution

Une résolution optique de 1 270 dpi permet de créer rapidement et facilement des trames de 133 LPI et des points de trame de haute qualité, tandis qu'une résolution optique de 2 540 dpi permet d'obtenir des courbes haute résolution et des points de trame FM parfaits. D'autres résolutions sont disponibles (3 600 dpi, 5 080 dpi, 12 700 dpi, 25 400 dpi).



Algorithme de RIP vectoriel PDF 12 700 dpi (en option)

L'algorithme avancé de segmentation des PDF permet d'obtenir des fichiers PDF de haute qualité à 12 700 dpi. Cette méthode évite efficacement le problème des lignes irrégulières pouvant survenir lors de la conversion de fichiers vectoriels et offre une précision accrue ainsi que des images plus lisses et plus homogènes. Il répond aux normes de qualité élevées des secteurs de l'impression de précision, rationalise le processus de conversion des fichiers et améliore l'efficacité de la production.



Étirement et rétrécissement automatiques intelligents – AI Scanner (en option)

Après l'impression, le papier doit être étiré et rétréci. La méthode traditionnelle ne peut être appliquée que manuellement, ce qui est fastidieux. Cette méthode prend beaucoup de temps et manque de précision. La toute nouvelle fonction d'étirement et de rétrécissement (scanner) d'AI permet tout d'abord de mesurer l'ampleur de l'étirement et du rétrécissement du papier, de calculer la déformation, puis d'effectuer un ajustement automatique et ultraprécis du fichier TIFF en fonction de cette déformation.

