

Innovative Computer-to-Screen / Computer-to-Plate Lösung

Mit unserem kundenorientierten Ansatz sind wir bestrebt, technische Innovationen, integrierte Geschäftslösungen und Dienstleistungen anzubieten, um die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen.

Siebdruck

Rotationssiebdruck

Textildruck

Offsetdruck

Buchdruck

Trockenoffset

Magnesium- und Kupfer-Prägung

Diazo-Film

Tampondruck

Flexodruck



DROP by Hans Lüscher - Schweiz.
Wir möchten uns als innovativer Partner in der digitalen Druckvorstufe vorstellen.
Phoenix DLES bietet die neuesten digitalen Technologien für die Druckindustrie.

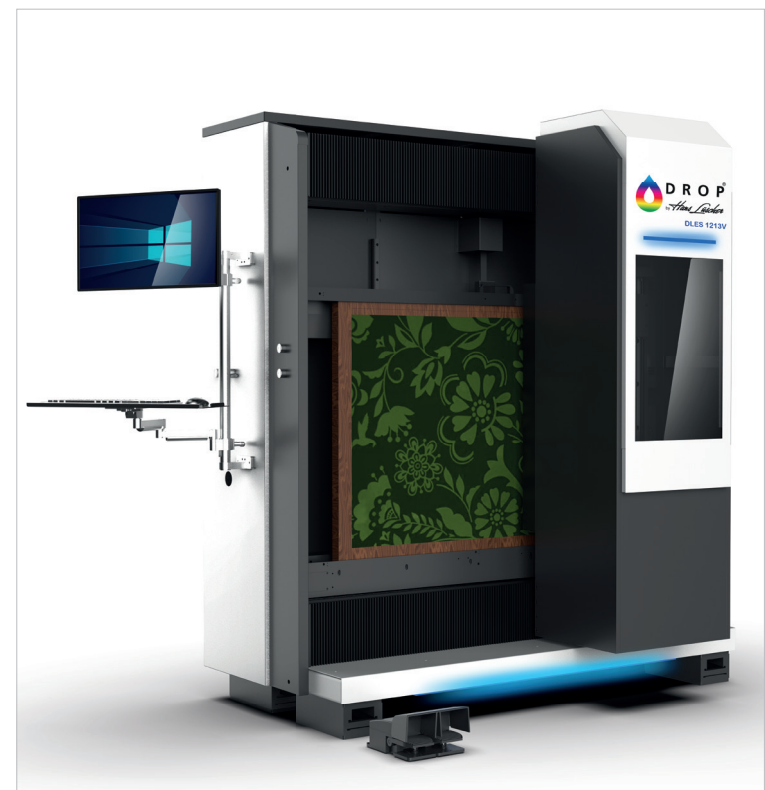


 Drop digital Printing
Huobstrasse 3 · 8808 Pfäffikon · Schweiz
www.drop.ch · info@drop.ch · +41 62 544 20 80



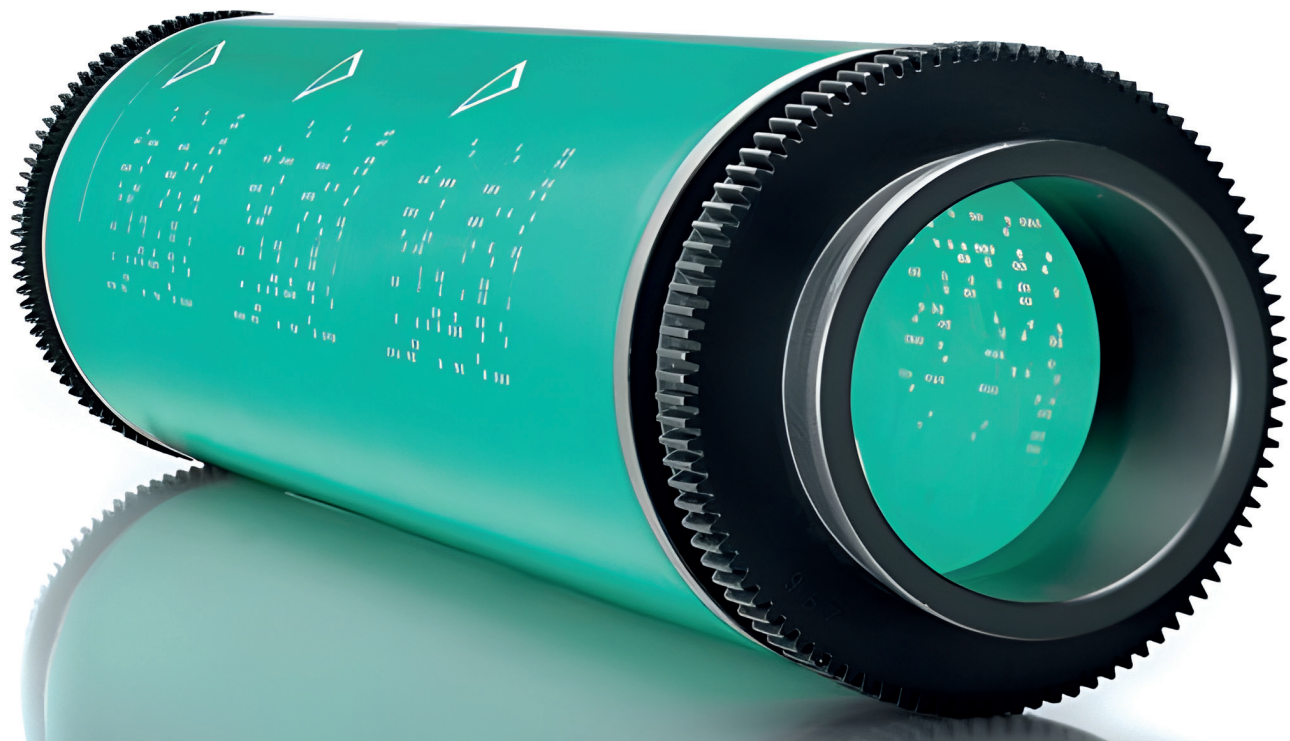
Neueste Generation
Computer-to-Screen &
Computer-to-Plate
Systeme

Phoenix DLES
Direct Laser Exposing System



Phoenix DLES

Mit dem Phoenix DLES UV-Laser-Direktbelichter können hochwertige Druckplatten / Drucksiebe für nahezu alle Druckverfahren hergestellt werden.
Ob für Siebdruck, Rotationssiebdruck, Offsetdruck, Folex-Folien, Flexo-platten oder Prägestempel, die Phoenix DLES bietet eine zukunftssichere Lösung für die Herstellung von hochwertigen Druckplatten für klassische und industrielle Druckanwendungen auf höchstem Niveau.
Der einzigartige, japanische Longlife-UV-Laser mit hochauflösendem DMD-Chip, 4°-Belichtungstechnologie und integriertem autoprädictiven Autofokus garantiert reproduzierbare Qualität bei zuverlässigen Maschinenlaufzeiten, insbesondere bei der Herstellung von UV-empfindlichen Druckplatten mit höchster Auflösung.



Service

Unsere Vertriebs- und Serviceteams zeichnen sich durch Professionalität aus. Gemeinsam mit ausgewählten Spitzentechnikern arbeiten wir daran, Probleme und Störungen im Serviceprozess zu lösen und den Wert der Geräte zu maximieren.

375 nm, 405 nm, 830 nm Laser oder in Kombination

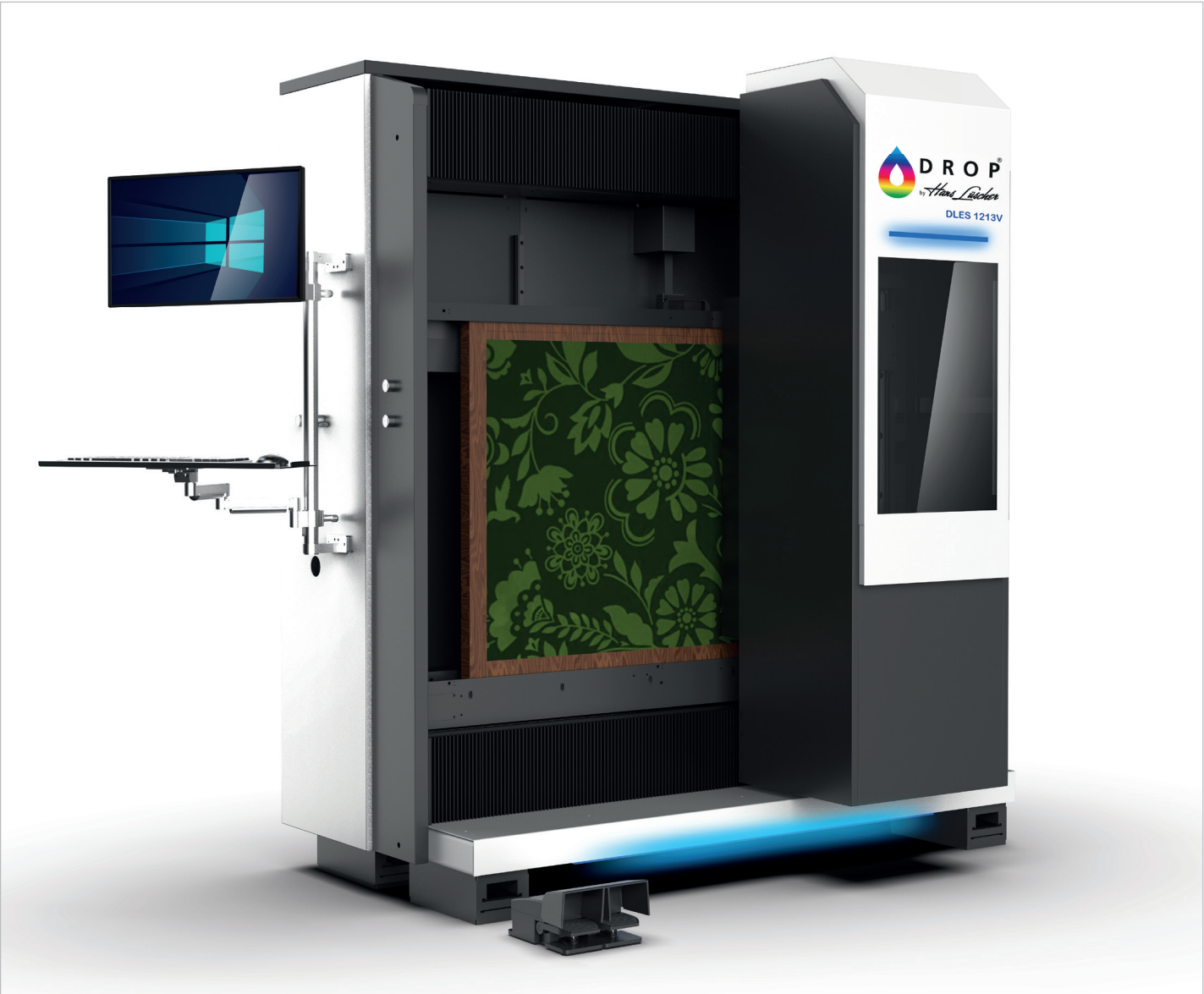
Das neuartige, gekoppelte 375 nm, 405 nm oder 830 nm Laser-Belichtungssystem ist darauf ausgelegt, die Laserleistung von 30% auf 50% der herkömmlichen Laserleistung zu erhöhen.

Stabile Plattform

Die Führungsschiene der Hiwin SP-Klasse, der Linearmotor und der Marmor- oder Stahlsockel gewährleisten die Stabilität unserer Geräte.

Unabhängiges F&E-Software-System

Unabhängiges Belichtungssystem, das mit den erforderlichen Funktionen angepasst werden kann.



die Vertikalen

Spezifikation Modell*	DLES1010V	DLES1213V	DLES1213V DUO	DLES1216V	DLES1725V	DLES2232V	DLES2647V
Anwendung	Textilien, Abziehbilder, Grafiken, Verpackungen, PCB, Etiketten, Dekoration, Automobil, Glas usw.						
Maximale Siebgrösse	1000 x1000 mm	1200 x 1300 mm	2 x 635 x 915 mm	1200 x1600 mm	1700 x 2500 mm	2200 x 3200 mm	2600 x 4700 mm
Minimale Siebgrösse	400 x 400 mm		2 x 508 x 584 mm	700 x 700 mm			500 x 500 mm
Maximale Belichtungsgrösse	900 x 900 mm	1100 x 1250 mm	625 x 905 mm	1100 x 1500 mm	1600 x 2400 mm	2100 x 3100 mm	2550 x 4550 mm
Rahmenstärke	25 - 40 mm (Sonderanfertigungen sind möglich)				25 - 50 mm (Sonderanfertigungen sind möglich)		
Technologie	DMD DLP-Technologie						
Dicke der Emulsion (EOM)	Emulsion 1 µm - 500 µm						
Belichtungszeit	120 - 240 s/qm 120-34Y Gewebe / 1.270 dpi						
Auflösung	1270 dpi / 2540 dpi / 12700 dpi (Vektor - optional)						
Raster	150 LPI – 2540 dpi						
Fokus-System	Automatische Fokussierung						
Dateiformat	1_bit tiff, Gerber, PDF (Vektor)						
Laser-Typ	UV-Laser, Wellenlänge 405 nm und / oder 375 nm						
Laserleistung	405 nm - 20 W / 25 W / 30 W (optional) / 375 nm - 12 W oder 15 W						
Größe der Ausrüstung (mm)	1750 x 1080 x 1965	2000 x 1160 x 2200	2050 x 1050 x 2210	2560 x 1160 x 2250	3200 x 1250 x 2650	4578 x 1569 x 3498	6000 x 1569 x 3900
Nettogewicht der Ausrüstung	1200 Kg	1500 Kg	1660 Kg	1800 Kg	3200 Kg	4200 Kg	5500 Kg
Gestell	Stahl		Stahl oder Marmor		Stahl		
Bedingungen	Gelber Lichtraum mit Reinheitsklasse 100000, Temperatur 22± 2° C, 40 - 70 % relative Luftfeuchtigkeit (keine Kondensation)						
Strom	Einphasig 220 V, 50/60 Hz, 4 kW, Druckluft: 0,5 MPa Einfach						

Andere Maschinengrößen auf erhältlich, z.B. 1820V, 2020V, 2030V und weitere.

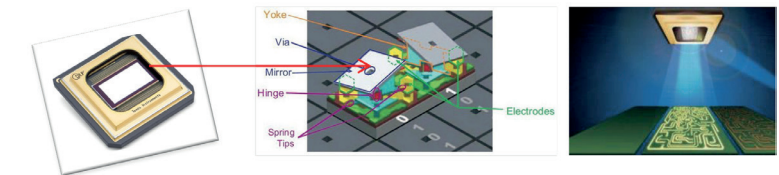
die Horizontalen

Spezifikation-Modell*	DLES5060	DLES6580 Label	DLES1010	DLES1213	DLES1520	DLES2030	DLES2636
Anwendung	Textilien, Abziehbilder, Grafiken, Verpackungen, PCB, Etiketten, Dekoration, Automobil, Glas usw.						
Maximale Siebgröße	500 x 600 mm	655 x 800 mm	1000 x 1000 mm	1200 x1300 mm	1500 x 2000 mm	2000 x 3000 mm	2600 x 3600 mm
Minimale Siebgröße	50 x 50 mm				700 x 700 mm		
Maximale Belichtungsgröße	400 x 500 mm	650 x 800 mm	900 x 900 mm	1100 x 1200 mm	1400 x 1900 mm	1900 x 2900 mm	2500 x 3500 mm
Rahmenstärke	25 - 40 mm (Sonderanfertigungen sind möglich)				25 - 50 mm (Sonderanfertigungen sind möglich)		
Technologie	DMD DLP -Technologie						
Dicke der Emulsion (EOM)	Emulsion 1 µm - 500 µm						
Belichtungszeit	120 - 240 s/qm 120-34Y Gewebe / 1.270 dpi						
Auflösung	1270 dpi / 2540 dpi / 3600 dpi / 5080 dpi / 12700 dpi and 25400 (Vektor - optional)						
Raster	150 LPI – 2540 dpi						
Fokus-System	Automatische Fokussierung						
Dateiformat	1_bit tiff, Gerber, PDF (Vektor)						
Laser-Typ	UV-Laser, Wellenlänge 405 nm und / oder 375 nm						
Laserleistung	405 nm - 20 W / 25 W / 30 W (optional) / 375 nm - 12 W oder 15 W						
Größe der Ausrüstung (mm)	1633 x 1150 x 1650	1988 x 1350 x 1650	1950 x 1660 x 1550	2150 x1860 x1550	3070 x 2250 x 1380	4350 x 3000 x 1430	4900 x 3650 x 1430
Nettogewicht der Ausrüstung	850 Kg	1050 Kg	1300 Kg	1500 Kg	3200 Kg	3800 Kg	4800 Kg
Gestell	Stahl		Stahl oder Marmor		Stahl		
Bedingungen	Gelber Lichtraum mit Reinheitsklasse 100000, Temperatur 22± 2° C, 40 - 70 % relative Luftfeuchtigkeit (keine Kondensation)						
Strom	Einphasig 220 V, 50/60 Hz, 4 kW, Druckluft: 0,5 MPa Einfach						

Andere Maschinengrößen auf erhältlich, z.B. 4050, 7080, 1214 u.v.m.

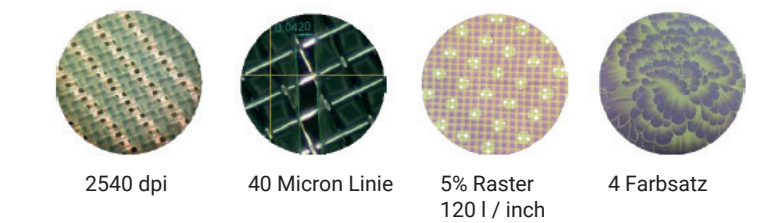
Digitale Bildgebungstechnologie

Digitale Bilder werden mit einem DMD (Digital Micro-Mirror Device) erzeugt, das über mehr als 2 Millionen Mikrometer große Spiegel verfügt, die klare und scharfe quadratische Punkte erzeugen. Dieses neueste digitale Bildgebungssystem hat sich zum neuen Standard in der Druckindustrie entwickelt.



Hohe Auflösung

Eine optische Auflösung von 1270 dpi ermöglicht die schnelle und einfache Erstellung von 133LPI-Raster und Rasterpunkten in hoher Qualität, während eine optische Auflösung von 2540 dpi hochauflösende Kurvenlinien und perfekte FM-Rasterpunkte ermöglicht. Weitere Auflösungen sind verfügbar (3600 dpi, 5080 dpi, 12700 dpi, 25400 dpi).



PDF-Vektor-RIP-Algorithmus 12.700 dpi (Option)

Der erweiterte PDF-Segmentierungsalgorithmus ermöglicht PDF-Dateien in hoher Qualität mit 12.700 dpi. Diese Methode vermeidet effektiv das Problem gezackter Linien, das beim Konvertieren von Vektordateien auftreten kann, und führt zu verbesserter Genauigkeit und glatteren, zusammenhängenderen Bildern. Es erfüllt die hohen Qualitätsstandards der Präzisionsdruck-industrien rationalisiert den Dateikonvertierungsprozess und erhöht die Produktionseffizienz.



Intelligentes automatisches Dehnen und Schrumpfen - AI Scanner (Option)

Nach dem Drucken muss das Papier gedehnt und geschrumpft werden. Die herkömmliche Methode kann nur durch mühsame Handarbeit erfolgen. Diese Methode ist sehr zeitaufwändig und ungenau. Die neueste Stretch- und Shrink-Funktion (Scanner) von AI kann zunächst das Ausmaß der Papierdehnung und -schrumpfung messen, die Verformung berechnen und eine hochpräzise und automatische Anpassung der Tiff-Datei an die Verformung vornehmen.

