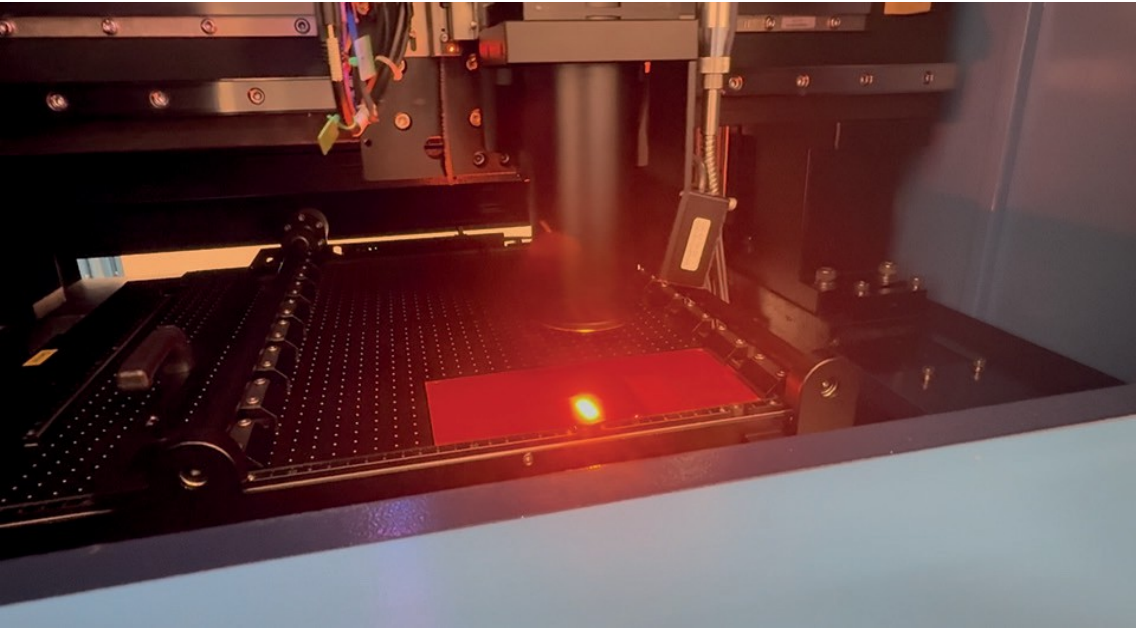


Phoenix DLES

Grâce à l'exposeur direct laser UV Phoenix DLES, il est possible de produire des plaques d'impression et des trames d'impression de haute qualité pour pratiquement tous les procédés d'impression.

Que ce soit pour la sérigraphie, la sérigraphie rotative, l'impression offset, les films Folex, les plaques flexographiques ou de matrices de gaufrage, le Phoenix DLES offre une solution pérenne pour la production de plaques d'impression de haute qualité destinées aux applications d'impression classiques et industrielles au plus haut niveau.

Le laser UV japonais unique en son genre, doté d'une longue durée de vie et d'une puce DMD haute résolution, la technologie d'exposition à 4° et la mise au point automatique prédictive intégrée garantissent une qualité reproductible et des temps de fonctionnement fiables de la machine, en particulier lors de la production de plaques d'impression photosensibles aux UV avec la plus haute résolution.



DROP par Hans Lüscher – Suisse.
Nous souhaitons nous présenter comme un partenaire innovant dans le domaine du prépresse numérique.
Phoenix DLES propose les dernières technologies numériques destinées à l'industrie de l'imprimerie.



Drop digital Printing
Huobstrasse 3 · 8808 Pfäffikon · Suisse
www.drop.ch · info@drop.ch · +41 62 544 20 80



Solutions avancées
Solutions «Computer to Screen»
et «Computer to Plate»

Phoenix DLES

Système d'exposition directe au laser



Solution avancée « de l'ordinateur à l'écran » / « de l'ordinateur à la plaque »

Grâce à notre approche centrée sur le client, nous nous efforçons de proposer des innovations techniques, des solutions métier intégrées et des services adaptés aux besoins de nos clients.

Tampographie

Service

Nos équipes commerciales et de service après-vente sont composées de professionnels. En collaboration avec des techniciens de haut niveau triés sur le volet, nous travaillons à résoudre les problèmes et les interruptions dans le processus de service, ainsi qu'à optimiser la valeur des équipements.

Laser 375 nm, 405 nm, 830 nm ou en combinaison

Le nouveau système d'éclairage laser couplé à 375 nm, 405 nm ou 830 nm a été développé pour augmenter la puissance laser de 30 % à 50 % par rapport à la puissance laser conventionnelle.

Plateforme stable

Le rail de guidage Hiwin de classe SP, le moteur linéaire et le boîtier en marbre ou en acier garantissent la stabilité de nos unités.

Système logiciel de R&D indépendant

Système d'exposition autonome pouvant être personnalisé avec les fonctions requises.

Spécifications Modèle*	DLES4050TP	DLES6580TP	DLES1010TP
Application	Tampographie		
Taille maximale de l'écran	400 x 500 mm	655 x 800 mm	1 000 x 1 000 mm
Dimensions minimales de l'écran	50 x 50 mm		
Table à vide	400 x 500 mm	650 x 800 mm	1 000 x 1 000 mm
Système d'imagerie	Technologie DMD DLP		
Temps d'exposition	120 à 600 s/m², en fonction de la résolution et du polymère		
Résolution	1 270 dpi / 2 540 dpi / 3 600 dpi / 5 080 dpi / 12 700 dpi et 25 400 (vectoriel – en option)		
Trame	150 LPI – 2 540 dpi		
Système de mise au point	Mise au point automatique		
Format de fichier	TIFF 1 bit, Gerber, PDF (vecteur), etc.		
Type de laser	Laser UV, longueur d'onde 375 nm		
Puissance du laser	375 nm - 12 watts ou 15 watts		
Dimensions de l'équipement (mm)	1 630 x 980 x 1 650	1 937 x 1 350 x 1 650	2 770 x 1 600 x 1 650
Poids net de l'équipement	750 kg	1 050 kg	1 700 kg
Structure	Acier		Acier ou marbre
Conditions	Salle blanche de classe 100 000, température de 22 ± 2 °C, humidité relative de 40 à 70 % (sans condensation)		
Alimentation	Monophasé 220 V, 50/60 Hz, 4 kW, air comprimé : 0,5 MPa Monophasé		

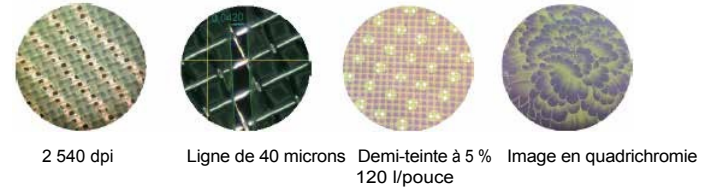
Technologie d'imagerie numérique

Les images numériques sont générées à l'aide d'un DMD (Digital Micro-Mirror Device) composé de plus de 2 millions de micromètres de miroirs qui produisent des points carrés nets et précis. Ce système d'exposition numérique de pointe est devenu la nouvelle référence dans le secteur de l'impression.



Haute résolution

Une résolution optique de 1 270 dpi permet de créer rapidement et facilement des points de trame et des demi-teintes de haute qualité à 133 LPI, tandis qu'une résolution optique de 2 540 dpi offre des courbes haute résolution et des points de demi-teintes FM parfaits. D'autres résolutions sont disponibles (3 600 dpi, 5 080 dpi, 12 700 dpi, 25 400 dpi).



Algorithme RIP vectoriel PDF 12 700 dpi (en option)

L'algorithme avancé de segmentation PDF permet d'obtenir des fichiers PDF de haute qualité avec une résolution de 12 700 dpi. Cette méthode élimine efficacement le problème des lignes irrégulières pouvant apparaître lors de la conversion de fichiers vectoriels, ce qui se traduit par une précision accrue et des images plus lisses et plus homogènes. Elle répond aux normes de qualité élevées de l'industrie de l'impression de précision, rationalise le processus de conversion des fichiers et augmente l'efficacité de la production.



Agrandissement et réduction automatiques intelligents – AI Scanner (en option)

Après l'impression, le papier doit être étiré et rétréci. La méthode conventionnelle ne peut être mise en œuvre que par un travail manuel fastidieux. Cette méthode est très chronophage et imprécise. La toute dernière fonction d'étirement et de rétrécissement d'AI (Scanner) permet tout d'abord de mesurer l'étirement et le rétrécissement du papier, de calculer la déformation, puis d'ajuster automatiquement et avec une grande précision le fichier TIFF en fonction de cette déformation.

