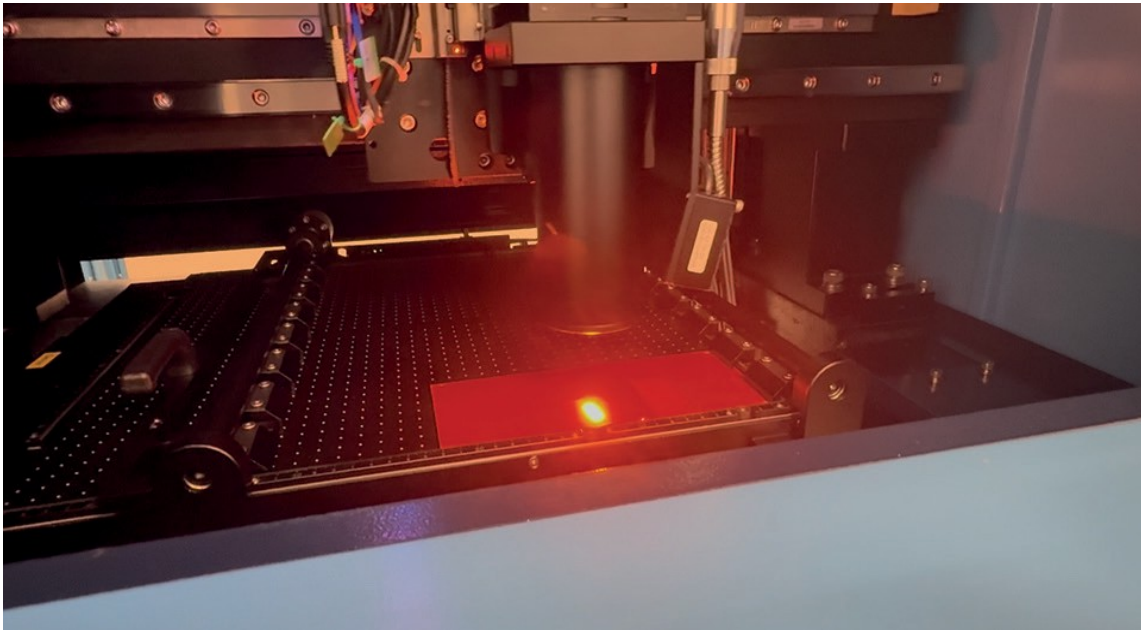


Phoenix DLES

Mit dem UV-Laser-Direktbelichter Phoenix DLES lassen sich hochwertige Druckplatten und Drucksiebe für nahezu alle Druckverfahren herstellen.

Ob für Siebdruck, Rotationssiebdruck, Offsetdruck, Folex-Folien, Flexodruckplatten Platten oder Prägewerkzeuge – der Phoenix DLES bietet eine zukunftssichere Lösung für die Herstellung hochwertiger Druckplatten für klassische und industrielle Druckanwendungen auf höchstem Niveau.

Der einzigartige, langlebige japanische UV-Laser mit hochauflösendem DMD-Chip, 4°-Belichtungstechnologie und integrierter, vorausschauender Autofokus garantiert reproduzierbare Qualität und zuverlässige Maschinenlaufzeiten, insbesondere bei der Herstellung von UV-empfindlichen Druckplatten mit höchster Auflösung.



DROP by Hans Lüscher – Schweiz.

Wir möchten uns als innovativer Partner in der digitalen Druckvorstufe vorstellen.

Phoenix DLES bietet die neuesten digitalen Technologien für die Druckindustrie.



Drop Digital Printing

Huobstrasse 3 · 8808 Pfäffikon · Schweiz

www.drop.ch · info@drop.ch · +41 62 544 20 80



Computer-to-Screen- und
Computer-to-Plate-Lösungen

Phoenix DLES

Direktes Laserbelichtungssystem



Fortschrittliche CTS- und CTP-Lösung

Mit unserem kundenorientierten Ansatz sind wir bestrebt, technische Innovationen, integrierte Geschäftslösungen und Dienstleistungen anzubieten, die den Bedürfnissen unserer Kunden gerecht werden.

Tampondruck

Service

Unsere Vertriebs- und Serviceteams sind professionell. Gemeinsam mit ausgewählten Spitzen-Technikern arbeiten wir daran, Probleme und Unterbrechungen im Serviceprozess zu lösen und den Wert der Anlagen zu maximieren.

375 nm, 405 nm, 830 nm Laser oder in Kombination

Das neuartige, gekoppelte 375-nm-, 405-nm- oder 830-nm-Laserbeleuchtungssystem wurde entwickelt, um die Laserleistung von 30 % auf 50 % der herkömmlichen Laserleistung zu steigern.

Stabile Plattform

Die Führungsschiene der Hiwin SP-Klasse, der Linearmotor sowie das Gehäuse aus Marmor oder Stahl gewährleisten die Stabilität unserer Geräte.

Unabhängiges Forschungs- und Entwicklungs-Softwaresystem

Unabhängiges Belichtungssystem, das mit den benötigten Funktionen individuell angepasst werden kann.

Technische Daten Modell*	DLES4050TP		DLES6580TP	DLES1010TP
Anwendung	Tampondruck			
Max. Siebgröße	400 x 500 mm	655 x 800 mm	1000 x 1000 mm	
Minimale Siebgröße	50 x 50 mm			
Vakuumsch	400 x 500 mm	650 x 800 mm	1000 x 1000 mm	
Bildgebungssystem	DMD-DLP-Technologie			
Belichtungszeit	120–600 Sek. / m², abhängig von Auflösung und Polymer			
Auflösung	1270 dpi / 2540 dpi / 3600 dpi / 5080 dpi / 12700 dpi und 25400 (Vektor – optional)			
Raster	150 LPI – 2540 dpi			
Fokussiersystem	Autofokus			
Dateiformat	1-Bit-TIFF, Gerber, PDF (Vektor) usw.			
Lasertyp	UV-Laser, Wellenlänge 375 nm			
Laserleistung	375 nm – 12 Watt oder 15 Watt			
Geräteabmessungen (mm)	1630 x 980 x 1650	1937 x 1350 x 1650	2770 x 1600 x 1650	
Nettogewicht des Geräts	750 kg	1050 kg	1700 kg	
Konstruktion	Stahl			Stahl oder Marmor
Bedingungen	Gelber Reinraum der Reinheitsklasse 100.000, Temperatur 22 ± 2 °C, 40–70 % relative Luftfeuchtigkeit (keine Kondensation)			
Stromversorgung	Einphasig 220 V, 50/60 Hz, 4 kW, Druckluft: 0,5 MPa Einphasig			

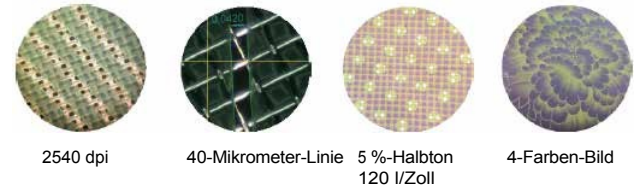
Digitale Bildgebungstechnologie

Digitale Bilder werden mit einem DMD (Digital Micro-Mirror Device) erzeugt, das über mehr als 2 Millionen Mikrometer große Spiegel verfügt, welche klare und scharfe quadratische Punkte erzeugen. Dieses fortschrittliche digitale Belichtungssystem hat sich zum neuen Standard in der Druckindustrie entwickelt.



Hohe Auflösung

Eine optische Auflösung von 1270 dpi ermöglicht die schnelle und einfache Erstellung hochwertiger 133-LPI-Raster- und Halbtonepunkte, während eine optische Auflösung von 2540 dpi hochauflösende Kurvenlinien und perfekte FM-Halbtonepunkte liefert. Weitere Auflösungen sind verfügbar (3600 dpi, 5080 dpi, 12700 dpi, 25400 dpi).



PDF-Vektor-RIP-Algorithmus 12.700 dpi (Option)

Der fortschrittliche PDF-Segmentierungsalgorithmus ermöglicht hochwertige PDF-Dateien mit einer Auflösung von 12.700 dpi. Diese Methode beseitigt effektiv das Problem gezackter Linien, das bei der Konvertierung von Vektordateien auftreten kann, und führt so zu einer verbesserten Genauigkeit sowie zu glatteren, harmonischeren Bildern. Er erfüllt die hohen Qualitätsstandards der Präzisionsdruckindustrie, optimiert den Dateikonvertierungsprozess und steigert die Produktionseffizienz.



Intelligentes automatisches Dehnen und Schrumpfen – AI Scanner (Option)

Nach dem Drucken muss das Papier gedehnt und geschrumpft werden. Die herkömmliche Methode erfordert mühsame manuelle Arbeit. Diese Vorgehensweise ist sehr zeitaufwendig und ungenau. Die neueste Stretch-and-Shrink-Funktion (Scanner) von AI kann zunächst den Ausmaß der Papierdehnung und -schrumpfung messen, die Verformung berechnen und eine hochpräzise, automatische Anpassung der TIFF-Datei an die Verformung vornehmen.

