



Neueste Generation
Computer-to-Screen &
Computer-to-Plate
Systeme

Phoenix DLES *ECO*

Direct Laser Exposing System



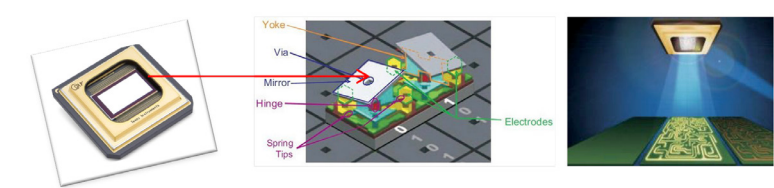
Phoenix DLES

Mit dem Phoenix DLES UV-Laser-Direktbelichter können hochwertige Druckplatten / Drucksiebe für nahezu alle Druckverfahren hergestellt werden.

Der einzigartige, japanische Longlife-UV-Laser mit hochauflösendem DMD-Chip, 4°-Belichtungs-technologie und integriertem autoprädiktiven Autofokus garantiert reproduzierbare Qualität bei zuverlässigen Maschinenlaufzeiten, insbesondere bei der Herstellung von UV-empfindlichen Druckplatten mit höchster Auflösung.

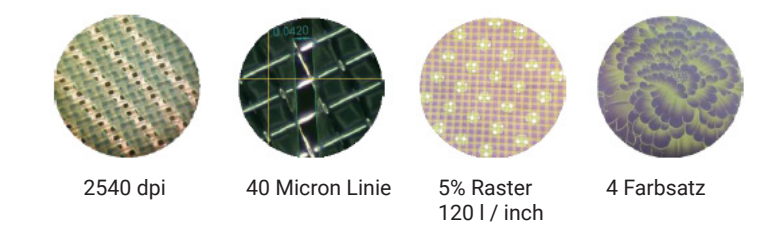
Digitale Bildgebungstechnologie

Digitale Bilder werden mit einem DMD (Digital Micro-Mirror Device) erzeugt, das über mehr als 2 Millionen Mikrometer große Spiegel verfügt, die klare und scharfe quadratische Punkte erzeugen. Dieses neueste digitale Bildgebungssystem hat sich zum neuen Standard in der Druckindustrie entwickelt.



Hohe Auflösung

Eine optische Auflösung von 1270 dpi ermöglicht die schnelle und einfache Erstellung von 133LPI-Raster und Rasterpunkten in hoher Qualität, während eine optische Auflösung von 2540 dpi hochauflösende Kurvenlinien und perfekte FM-Rasterpunkte ermöglicht.



PDF-Vektor-RIP-Algorithmus 12.700 dpi (Option)

Der erweiterte PDF-Segmentierungsalgorithmus ermöglicht PDF-Dateien in hoher Qualität mit 12.700 dpi. Diese Methode vermeidet effektiv das Problem gezackter Linien, das beim Konvertieren von Vektordateien auftreten kann, und führt zu verbesserter Genauigkeit und glatteren, zusammenhängenderen Bildern. Es erfüllt die hohen Qualitätsstandards der Präzisionsdruck-industrien rationalisiert den Dateikonvertierungsprozess und erhöht die Produktionseffizienz.



die ECO Varianten

Spezifikation Modell*	DLES0608 ECO		DLES1010 ECO
Anwendung	Textilien, Abziehbilder, Grafiken, Verpackungen, PCB, Etiketten, Dekoration, Automobil, Glas usw.		
Maximale Siebgrösse	600 x 800 mm		1000 x 1000 mm
Maximale Belichtungsgrösse	500 x 700 mm		900 x 900 mm
Rahmenstärke	25 - 40 mm (Sonderanfertigungen sind möglich)		
Technologie	DMD DLP -Technologie		
Dicke der Emulsion (EOM)	Emulsion 1 µm - 500 µm		
Belichtungszeit	120 - 240 s/qm 120-34Y Gewebe / 1.270 dpi		
Auflösung	1270 dpi / 2540 dpi		
Raster	150 LPI – 2540 dpi		
Fokus-System	Automatische Fokussierung		
Dateiformat	1_bit tiff, Gerber		
Laser-Typ	UV-Laser, Wellenlänge 405 nm		
Laserleistung	405 nm - 20 W / 25 W		
Bedingungen	Gelber Lichtraum, Temperatur 22± 2° C, 40 - 70 % relative Luftfeuchtigkeit (keine Kondensation)		
Strom	Einphasig 220 V, 50/60 Hz, 4 kW, Druckluft: 0,5 MPa Einfach		

Andere Maschinengrößen auf erhältlich, z.B. DLES1213 ECO



DROP by Hans Lüscher - Schweiz.

Wir möchten uns als innovativer Partner in der digitalen Druckvorstufe vorstellen.
Phoenix DLES bietet die neuesten digitalen Technologien für die Druckindustrie.

Unser Service

Service

Unsere Vertriebs- und Serviceteams zeichnen sich durch Professionalität aus. Gemeinsam mit ausgewählten Spitzentechnikern arbeiten wir daran, Probleme und Störungen im Serviceprozess zu lösen und den Wert der Geräte zu maximieren.

405 nm Laser

Das neuartige, gekoppelte 405 nm Laser-Belichtungssystem ist darauf ausgelegt, die Laserleistung von 30% auf 50% der herkömmlichen Laserleistung zu erhöhen.

Stabile Plattform

Die Führungsschiene der Hiwin SP-Klasse, der Linearmotor und der Stahlsockel gewährleisten die Stabilität unserer Geräte.

Unabhängiges Software-System

Unabhängiges Belichtungssystem, das mit den erforderlichen Funktionen angepasst werden kann.



Drop digital Printing

Huobstrasse 3 · 8808 Pfäffikon · Switzerland

www.drop.ch · info@drop.ch · +41 62 544 20 80