



Zaawansowane
Rozwiązanie typu „komputer do
ekranu” i „komputer do płyty”

Phoenix DLES

System bezpośredniej ekspozycji
laserowej

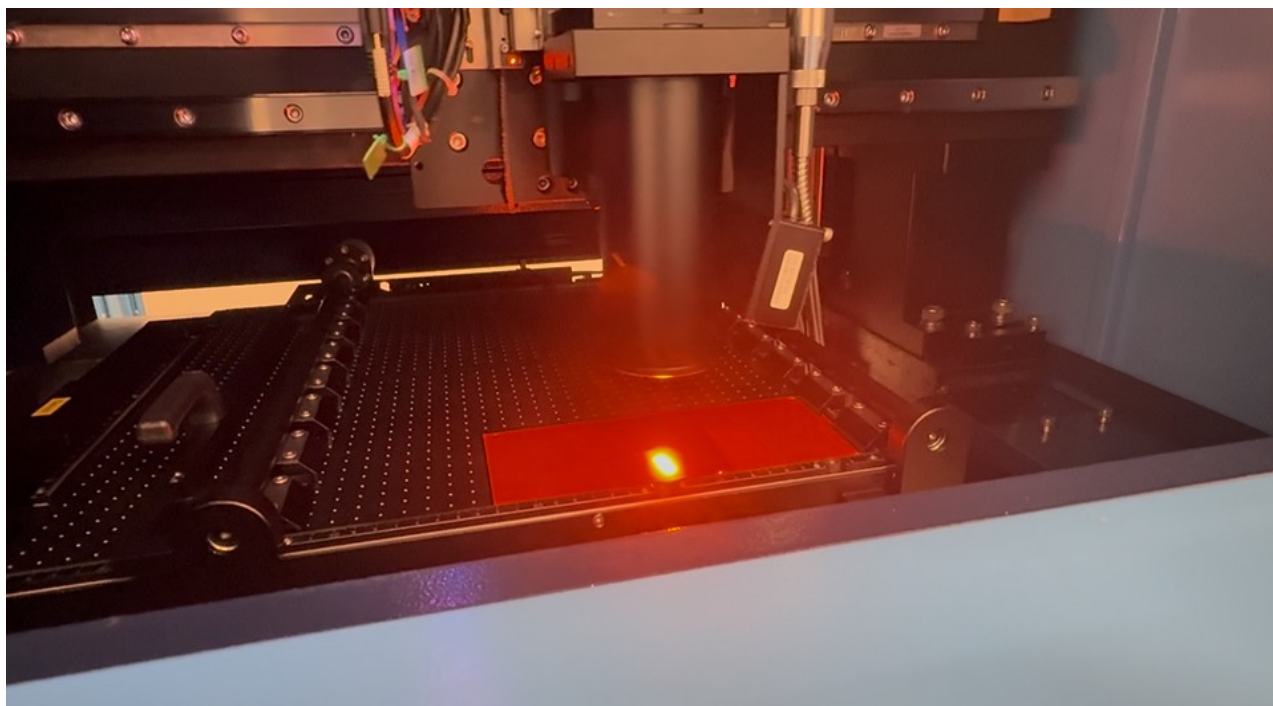


Phoenix DLES

Za pomocą bezpośredniego naświetlacza laserowego Phoenix DLES UV można produkować wysokiej jakości płyty drukarskie / sitodrukowe do niemal wszystkich procesów drukarskich.

Niezależnie od tego, czy chodzi o sitodruk, sitodruk rotacyjny, druk offsetowy, folie Folex, fleksografię płyty lub matryce do tłoczenia, Phoenix DLES oferuje przyszłościowe rozwiązanie do produkcji wysokiej jakości płyt drukarskich do klasycznych i przemysłowych zastosowań drukarskich na najwyższym poziomie.

Unikalny, japoński laser UV o długiej żywotności z chipem DMD o wysokiej rozdzielczości, technologia naświetlania 4° oraz zintegrowany autofokus z funkcją automatycznego przewidywania gwarantują powtarzalną jakość i niezawodność pracy maszyny, zwłaszcza podczas produkcji płyt drukarskich wrażliwych na promieniowanie UV o najwyższej rozdzielczości.



Zaawansowane rozwiązanie typu „computer to screen” / „computer to plate”

Dzięki naszemu podejściu zorientowanemu na klienta staramy się zapewnić innowacje techniczne, zintegrowane rozwiązania biznesowe i usługi spełniające potrzeby naszych klientów.

Tampodruk

Serwis

Nasze zespoły sprzedaży i serwisu są profesjonalne. Wspólnie z wybranymi najlepszymi technikami pracujemy nad rozwiązywaniem problemów i przerw w procesie serwisowym oraz maksymalizacją wartości sprzętu.

Laser 375 nm, 405 nm, 830 nm lub w kombinacji

Nowatorski, sprzężony system oświetlenia laserowego 375 nm, 405 nm lub 830 nm został opracowany w celu zwiększenia mocy lasera z 30% do 50% mocy lasera konwencjonalnego.

Stabilna platforma

Szyna prowadząca klasy SP firmy Hiwin, silnik liniowy oraz obudowa z marmuru lub stali zapewniają stabilność naszych urządzeń.

Niezależny system oprogramowania badawczo-rozwojowego

Niezależny system ekspozycyjny, który można dostosować do wymaganych funkcji.

poziomy

Specyfikacja Model*	DLES4050TP	DLES6580TP	DLES1010TP
Zastosowanie	Tampodruk		
Maksymalny rozmiar sit	400 x 500 mm	655 x 800 mm	1000 x 1000 mm
Minimalny rozmiar sitodruku	50 x 50 mm		
Stół próżniowy	400 x 500 mm	650 x 800 mm	1000 x 1000 mm
System obrazowania	Technologia DMD DLP		
Czas naświetlania	120–600 sekund/m² w zależności od rozdzielczości i polimeru		
Rozdzielczość	1270 dpi / 2540 dpi / 3600 dpi / 5080 dpi / 12700 dpi i 25400 (wektor – opcjonalnie)		
Raster	150 LPI – 2540 dpi		
System ustawiania ostrości	Automatyczne ustawianie ostrości		
Format pliku	1_bit tiff, Gerber, PDF (wektor) itp.		
Typ lasera	Laser UV, długość fali 375 nm		
Moc lasera	375 nm – 12 W lub 15 W		
Wymiary urządzenia (mm)	1450 x 1050 x 1650	1937 x 1350 x 1650	1740 x 1600 x 1500
Waga netto urządzenia	750 kg	1050 kg	1300 kg
Konstrukcja	Stal		Stal lub marmur
Warunki	Pomieszczenie z oświetleniem żółtym o klasie czystości 100000, temperatura 22 ± 2° C, wilgotność względna 40–70% (bez kondensacji)		
Zasilanie	Jednofazowe 220 V, 50/60 Hz, 4 kW, sprężone powietrze: 0,5 MPa Pojedyncze		

Inne rozmiary maszyn dostępne na zamówienie, na przykład 5060 i 7080

Technologia obrazowania cyfrowego

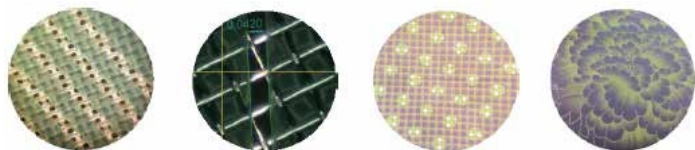
Obrazy cyfrowe są wytwarzane za pomocą urządzenia DMD (Digital Micro-Mirror Device), które posiada ponad 2 miliony mikrometrów lusterek, które wytwarzają wyraźne i ostre kwadratowe punkty.

Ten zaawansowany cyfrowy system naświetlania stał się nowym standardem w branży poligraficznej.



Wysoka rozdzielczość

Rozdzielczość optyczna 12700 dpi umożliwia szybkie i łatwe tworzenie wysokiej jakości punktów rastrowych i półtonowych 133 LPI, natomiast rozdzielczość optyczna 2540 dpi zapewnia wysoką rozdzielczość linii krzywych i idealne punkty półtonowe FM. Dostępne są również inne rozdzielczości (3600 dpi, 5080 dpi,



12700 dpi, 25400 dpi).

2540 dpi

Linia 40 mikronów

5% półton
120 l / cal

4-kolorowy obraz

Algorytm RIP wektorowy PDF 12 700 dpi (opcja)

Zaawansowany algorytm segmentacji PDF umożliwia tworzenie wysokiej jakości plików PDF o rozdzielczości 12 700 dpi. Metoda ta skutecznie eliminuje problem postrzępionych linii, które mogą pojawić się podczas konwersji plików wektorowych, zapewniając większą dokładność i płynniejsze, bardziej spójne obrazy.

Spełnia wysokie standardy jakości branży drukarskiej, usprawnia proces konwersji plików i zwiększa wydajność produkcji.



Dane Tiff

Wektor PDF

Dane Tiff

Wektor PDF

Inteligentne automatyczne rozciąganie i zmniejszanie – skaner AI (opcja)

Po wydrukowaniu papier należy rozciągnąć i skurczyć. Tradycyjna metoda wymaga żmudnej pracy ręcznej. Jest ona bardzo czasochłonna i niedokładna.

Najnowsza funkcja AI „Stretch and Shrink” (skaner) może najpierw zmierzyć stopień rozciągnięcia i skurczenia papieru, obliczyć odkształcenie, a następnie dokonać bardzo dokładnej i automatycznej korekty pliku Tiff zgodnie z odkształceniem.



Krok 1. Druk
offsetowy

2. Etap:
Wykończenie
sitodrukiem

Rozciąganie lub
kurczenie
papieru
Automatyczna
regulacja DLES
CtS

rozciągnię-
ty papier

papier
skurczon-
y



DROP firmy Hans Lüscher – Szwajcaria.

Chcielibyśmy przedstawić się jako innowacyjny partner w dziedzinie cyfrowego przygotowania do druku.

Phoenix DLES oferuje najnowsze technologie cyfrowe dla przemysłu poligraficznego.



Drop international trading AG

Huobstrasse 3 · 8808 Pfäffikon · Szwajcaria

www.drop.ch · info@drop.ch · +41 62 544 20 80