



Soluzione avanzata
Soluzione computer-to-screen e
computer-to-plate

Phoenix DLES

Sistema di esposizione laser diretta

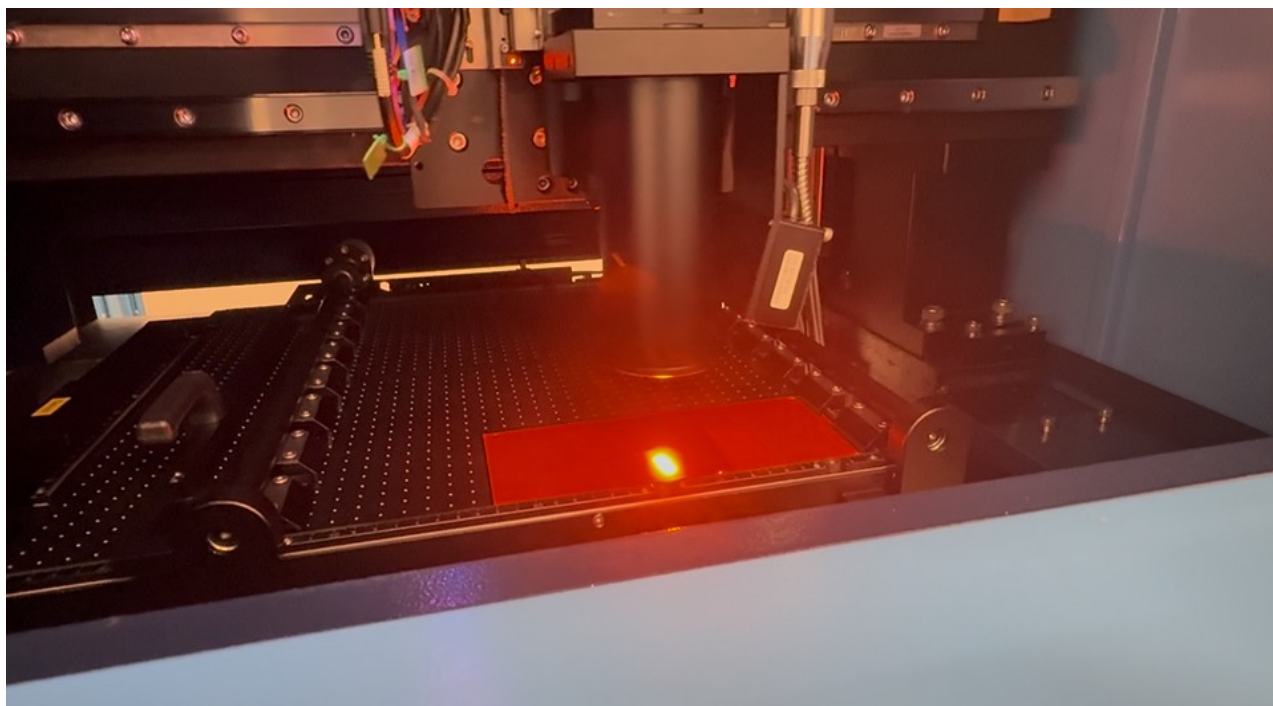


Phoenix DLES

Con l'espositore laser UV Phoenix DLES è possibile produrre lastre di stampa / schermi di stampa di alta qualità per quasi tutti i processi di stampa.

Che si tratti di serigrafia, serigrafia rotativa, stampa offset, pellicole Folex, flessografia lastre o matrici di goffratura, Phoenix DLES offre una soluzione a prova di futuro per la produzione di lastre di stampa di alta qualità per applicazioni di stampa classiche e industriali ai massimi livelli.

L'esclusivo laser UV giapponese a lunga durata con chip DMD ad alta risoluzione, tecnologia di esposizione a 4° e autofocus predittivo integrato garantisce una qualità riproducibile e tempi di funzionamento affidabili della macchina, in particolare nella produzione di lastre di stampa sensibili ai raggi UV con la massima risoluzione.



Soluzione avanzata Computer to Screen / Computer to Plate

Con il nostro approccio incentrato sul cliente, ci impegniamo a fornire innovazione tecnica, soluzioni aziendali integrate e servizi in grado di soddisfare le esigenze dei nostri clienti.

Tampografia

Assistenza

I nostri team di vendita e assistenza sono professionali. Insieme a tecnici selezionati tra i migliori, lavoriamo per risolvere i problemi e le interruzioni nel processo di assistenza e per massimizzare il valore delle attrezzature.

Laser a 375 nm, 405 nm, 830 nm o in combinazione

Il nuovo sistema di illuminazione laser accoppiato a 375 nm, 405 nm o 830 nm è stato sviluppato per aumentare la potenza del laser dal 30% al 50% rispetto alla potenza laser convenzionale.

Piattaforma stabile

La guida Hiwin di classe SP, il motore lineare e l'alloggiamento in marmo o acciaio garantiscono la stabilità delle nostre unità.

Sistema software indipendente di ricerca e sviluppo

Sistema di esposizione indipendente personalizzabile con le funzioni richieste.

Orizzontale

Specifiche Modello*	DLES4050TP		DLES6580TP	DLES1010TP
Applicazione	Tampografia			
Dimensioni massime dello schermo	400 x 500 mm		655 x 800 mm	1000 x 1000 mm
Dimensione minima dello schermo	50 x 50 mm			
Tavolo aspirante	400 x 500 mm		650 x 800 mm	1000 x 1000 mm
Sistema di imaging	Tecnologia DMD DLP			
Tempo di esposizione	120 - 600 sec / mq a seconda della risoluzione e del polimero			
Risoluzione	1270 dpi / 2540 dpi / 3600 dpi / 5080 dpi / 12700 dpi e 25400 (vettoriale - opzionale)			
Raster	150 LPI – 2540 dpi			
Sistema di messa a fuoco	Messa a fuoco automatica			
Formato file	TIFF a 1 bit, Gerber, PDF (vettoriale) ecc.			
Tipo di laser	Laser UV, lunghezza d'onda 375 nm			
Potenza laser	375 nm - 12 Watt o 15 Watt			
Dimensioni dell'apparecchiatura (mm)	1450 x 1050 x 1650		1937 x 1350 x 1650	1740 x 1600 x 1500
Peso netto dell'apparecchiatura	750 kg		1050 kg	1300 kg
Struttura	Acciaio			Acciaio o marmo
Condizioni	Camera con luce gialla con classe di pulizia 100000, temperatura 22 ± 2 °C, umidità relativa 40-70% (senza condensa)			
Alimentazione	Monofase 220 V, 50/60 Hz, 4 kW, aria compressa: 0,5 MPa Singolo			

Altre dimensioni della macchina disponibili su richiesta, ad esempio 5060 e 7080

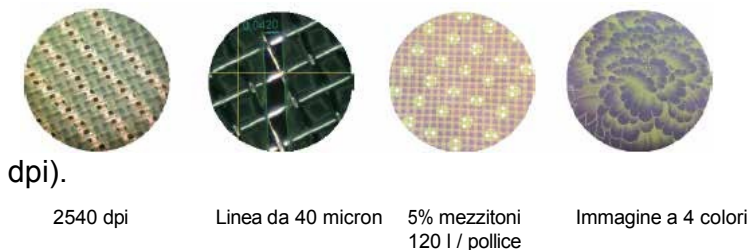
Tecnologia di imaging digitale

Le immagini digitali sono prodotte con un DMD (Digital Micro-Mirror Device) che dispone di oltre 2 milioni di micrometri di specchi che producono punti quadrati chiari e nitidi. Questo avanzato sistema di esposizione digitale è diventato il nuovo standard nel settore della stampa.



Alta risoluzione

Una risoluzione ottica di 1270 dpi consente la creazione rapida e semplice di punti raster e mezzitoni 133LPI di alta qualità, mentre una risoluzione ottica di 2540 dpi offre linee curve ad alta risoluzione e punti mezzitoni FM perfetti. Sono disponibili altre risoluzioni (3600 dpi, 5080 dpi, 12700 dpi, 25400



dpi).

Algoritmo RIP vettoriale PDF 12.700 dpi (opzionale)

L'algoritmo avanzato di segmentazione PDF consente di ottenere file PDF di alta qualità con una risoluzione di 12.700 dpi. Questo metodo elimina efficacemente il problema delle linee frastagliate che possono verificarsi durante la conversione dei file vettoriali, garantendo una maggiore precisione e immagini più uniformi e coerenti.

Soddisfa gli elevati standard di qualità del settore della stampa di precisione, semplifica il processo di conversione dei file e aumenta l'efficienza produttiva.



Allungamento e restringimento automatico intelligente – Scanner AI (opzionale)

Dopo la stampa, la carta deve essere stirata e rimpicciolita. Il metodo convenzionale può essere eseguito solo con un laborioso lavoro manuale. Questo metodo richiede molto tempo ed è impreciso. L'ultima funzione Stretch and Shrink (Scanner) di AI è in grado di misurare innanzitutto il grado di stiramento e restringimento della carta, calcolare la deformazione e apportare una regolazione automatica e altamente accurata del file Tiff in base alla deformazione.



1° passo:
stampa offset

2° passo:
finitura
serigrafica

Espansione o
restringimento
della carta
Regolazione
automatica
DLES CtS

Carta
espansa

carta
ritirata



DROP di Hans Lüscher - Svizzera.

Vorremmo presentarci come partner innovativo nella
prestampa digitale.

Phoenix DLES offre le più recenti tecnologie digitali per
l'industria tipografica.



Drop international trading AG

Huobstrasse 3 · 8808 Pfäffikon · Svizzera

www.drop.ch · info@drop.ch · +41 62 544 20 80