



Solution avancée
Solution d'impression directe à
l'écran et à la plaque

Phoenix DLES

Système d'exposition laser directe

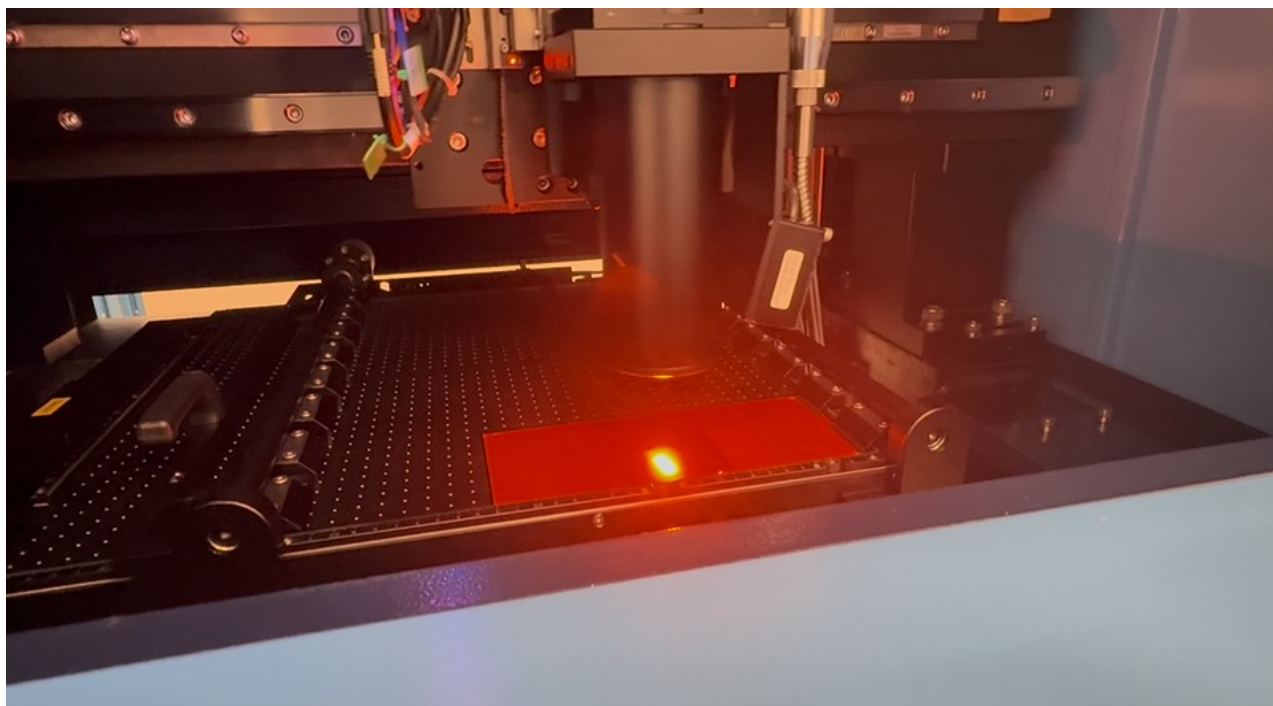


Phoenix DLES

Le système d'exposition directe au laser UV Phoenix DLES permet de produire des plaques d'impression / écrans d'impression de haute qualité pour presque tous les procédés d'impression.

Que ce soit pour la sérigraphie, la sérigraphie rotative, l'impression offset, les films Folex, la flexographie plaques ou matrices d'estampage, le Phoenix DLES offre une solution pérenne pour la production de plaques d'impression de haute qualité destinées aux applications d'impression classiques et industrielles au plus haut niveau.

Le laser UV japonais unique à longue durée de vie avec puce DMD haute résolution, la technologie d'exposition à 4° et l'autofocus prédictif intégré garantissent une qualité reproductible et des temps de fonctionnement fiables, en particulier lors de la production de plaques d'impression sensibles aux UV avec la plus haute résolution.



Solution avancée Computer to Screen / Computer to Plate

Grâce à notre approche axée sur le client, nous nous efforçons de fournir des innovations techniques, des solutions commerciales intégrées et des services répondant aux besoins de nos clients.

Tampographie

Service

Nos équipes commerciales et techniques sont professionnelles. En collaboration avec des techniciens de haut niveau sélectionnés, nous travaillons à résoudre les problèmes et les interruptions dans le processus de service et à maximiser la valeur de l'équipement.

Laser 375 nm, 405 nm, 830 nm ou en combinaison

Le nouveau système d'éclairage laser couplé 375 nm, 405 nm ou 830 nm a été développé pour augmenter la puissance du laser de 30 % à 50 % par rapport à la puissance laser conventionnelle.

Plateforme stable

Le rail de guidage Hiwin de classe SP, le moteur linéaire et le boîtier en marbre ou en acier garantissent la stabilité de nos unités.

Système logiciel de R&D indépendant

Système d'exposition indépendant pouvant être personnalisé avec les fonctions requises.

l'horizontale

Spécifications Modèle*	DLES4050TP	DLES6580TP	DLES1010TP
Application	Tampographie		
Taille maximale de l'écran	400 x 500 mm	655 x 800 mm	1000 x 1000 mm
Taille minimale de l'écran	50 x 50 mm		
Table à vide	400 x 500 mm	650 x 800 mm	1000 x 1000 mm
Système d'imagerie	Technologie DMD DLP		
Temps d'exposition	120 à 600 secondes/m² selon la résolution et le polymère		
Résolution	1270 dpi / 2540 dpi / 3600 dpi / 5080 dpi / 12700 dpi et 25400 (vectoriel - en option)		
Trame	150 LPI – 2540 dpi		
Système de mise au point	Mise au point automatique		
Format de fichier	TIFF 1 bit, Gerber, PDF (vecteur), etc.		
Type de laser	Laser UV, longueur d'onde 375 nm		
Puissance du laser	375 nm - 12 watts ou 15 watts		
Dimensions de l'équipement (mm)	1450 x 1050 x 1650	1937 x 1350 x 1650	1740 x 1600 x 1500
Poids net de l'équipement	750 kg	1050 kg	1300 kg
Structure	Acier		Acier ou marbre
Conditions	Salle à lumière jaune avec classe de propreté 100 000, température 22 ± 2 °C, humidité relative 40 à 70 % (sans condensation)		
Alimentation	Monophasé 220 V, 50/60 Hz, 4 kW, air comprimé : 0,5 MPa simple		

Autres tailles de machines disponibles sur demande, par exemple 5060 et 7080

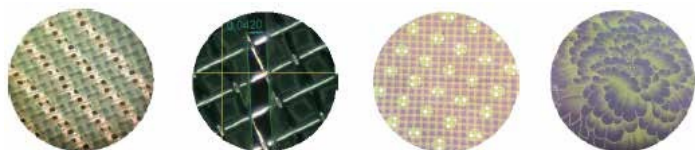
Technologie d'imagerie numérique

Les images numériques sont produites à l'aide d'un DMD (Digital Micro-Mirror Device) qui comporte plus de 2 millions de micromètres de miroirs produisant des points carrés clairs et nets. Ce système d'exposition numérique avancé est devenu la nouvelle norme dans l'industrie de l'imprimerie.



Haute résolution

Une résolution optique de 1270 dpi permet de créer rapidement et facilement des points tramés et demi-teintes 133 LPI de haute qualité, tandis qu'une résolution optique de 2540 dpi offre des courbes haute résolution et des points demi-teintes FM parfaits. D'autres résolutions sont disponibles (3600 dpi, 5080 dpi,



12700 dpi, 25400 dpi).

2540 dpi

Ligne de 40 microns

5 % de demi-teinte Image 4 couleurs
120 l / pouce

Algorithme RIP vectoriel PDF 12 700 ppp (en option)

L'algorithme avancé de segmentation PDF permet d'obtenir des fichiers PDF de haute qualité avec une résolution de 12 700 dpi. Cette méthode élimine efficacement le problème des lignes irrégulières qui peuvent apparaître lors de la conversion de fichiers vectoriels, ce qui se traduit par une précision améliorée et des images plus lisses et plus cohérentes.

Elle répond aux normes de qualité élevées de l'industrie de l'impression de précision, rationalise le processus de conversion des fichiers et augmente l'efficacité de la production.



Données Tiff

PDF vectoriel

Données Tiff

PDF vectoriel

Étirement et rétrécissement automatiques intelligents – Scanner IA (en option)

Après l'impression, le papier doit être étiré et rétréci. La méthode conventionnelle ne peut être réalisée que par un travail manuel fastidieux. Cette méthode est très longue et imprécise.

La dernière fonction Stretch and Shrink (Scanner) de l'IA peut d'abord mesurer le degré d'étirement et de rétrécissement du papier, calculer la déformation et effectuer un ajustement automatique très précis du fichier Tiff en fonction de la déformation.



1ère étape :
impression
offset

2e étape :
finition par
sérigraphie

Expansion ou
rétrécissement
du papier
Ajustement
automatique
DLES CtS

Papier
étiré

Papier
rétréci



DROP par Hans Lüscher - Suisse.

Nous souhaitons nous présenter comme un partenaire innovant dans le domaine du prépresse numérique.

Phoenix DLES propose les dernières technologies numériques pour l'industrie de l'imprimerie.



DROP international trading AG
Huobstrasse 3 · 8808 Pfäffikon · Suisse
www.drop.ch · info@drop.ch · +41 62 544 20 80