

Neueste Generation Computer to Screen & Computer to Plate Lösung

Phoenix DLES

Direktes Laser-Belichtungs-System

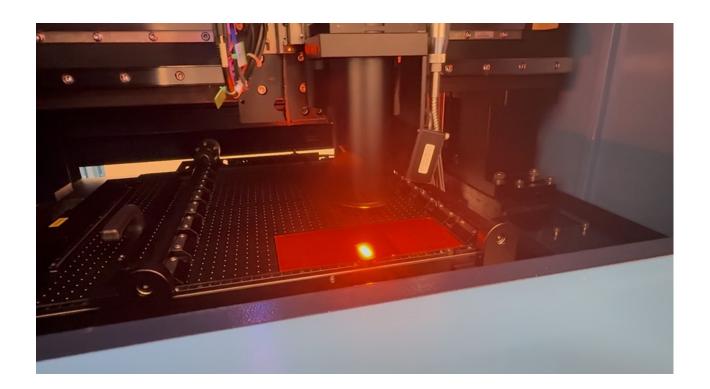


Phönix DLES

Mit dem UV-Laser-Direktbelichter Phoenix DLES können hochwertige Druckplatten / Drucksiebe für nahezu alle Druckverfahren hergestellt werden.

Ob für Siebdruck, Rotationssiebdruck, Offsetdruck, Folex-Folien, Flexo Der Phoenix DLES bietet eine zukunftssichere Lösung für die Herstellung von hochwertigen Druckplatten für klassische und industrielle Druckanwendungen auf höchstem Niveau.

Der einzigartige, japanische Long-Life-UV-Laser mit hochauflösendem DMD-Chip, 4°-Belichtungstechnologie und integriertem, prädiktivem Autofokus garantiert reproduzierbare Qualität und zuverlässige Maschinenlaufzeiten, insbesondere bei der Herstellung von UV-sensitiven Druckplatten mit höchster Auflösung.



Fortschrittliche Computer to Screen / Computer to Plate Lösung

Mit unserem kundenorientierten Ansatz sind wir bestrebt, technische Innovationen, integrierte Geschäftslösungen und Dienstleistungen anzubieten, um die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen.

Tampondruck

Dienstleistung

Unsere Vertriebs- und Serviceteams sind professionell. Gemeinsam mit ausgewählten Top-Technikern arbeiten wir daran, Probleme und Störungen im Serviceprozess zu lösen und den Wert der Geräte zu maximieren.

375 nm, 405 nm, 830 nm Laser oder in Kombination

Das neuartige, gekoppelte 375-nm-, 405-nm- oder 830-nm-Laser-Beleuchtungssystem wurde entwickelt, um die Laserleistung von 30 % auf 50 % der herkömmlichen Laserleistung zu erhöhen.

Stabile Plattform

Die Hiwin-Führungsschiene der SP-Klasse, der Linearmotor und das Gehäuse aus Marmor oder Stahl gewährleisten die Stabilität unserer Geräte.

Unabhängiges F&E-Software-System

Unabhängiges Expositionssystem, das mit den erforderlichen Funktionen angepasst werden kann.

die Horizontale

Spezifikation Modell*	DLES4050TP	DLES6580TP	DLES1010TP
Anwendung	Tampondruck		
Maximale Siebgröße	400 x 500 mm	655 x 800 mm	1000 x 1000 mm
Min. Siebdruckgröße	50 x 50 mm		
Vakuumtisch	400 x 500 mm	650 x 800 mm	1000 x 1000 mm
Bildgebendes System	DMD-DLP-Technik		
Belichtungszeit	120 - 600 sec / qm je nach Auflösung und Polymer		
Auflösung	1270 dpi / 2540 dpi / 3600 dpi / 5080 dpi / 12700 dpi und 25400 (Vektor - optional)		
Raster	150 LPI - 2540 dpi		
Fokus-System	Automatische Fokussierung		
Dateiformat	1_bit tiff, Gerber, PDF (Vektor) usw.		
Laser-Typ	UV-Laser, Wellenlänge 375 nm		
Laserleistung	375 nm - 12 Watt oder 15 Watt		
Größe des Geräts (mm)	1450 x 1050 x 1650	1937 x 1350 x 1650	1740 x 1600 x 1500
Nettogewicht der Ausrüstung	750 kg	1050 Kg	1300 Kg
Aufbau	Stahl		Stahl oder Marmor
Bedingungen	Gelber Lichtraum mit Reinheitsklasse 100000, Temperatur 22 \pm 2° C, 40 - 70 % relative Luftfeuchtigkeit (keine Kondensation)		
Leistung	Einphasig 220 V, 50/60 Hz, 4 kW, Druckluft: 0,5 MPa Einfach		

Digitale Bildtechnik

Digitale Bilder werden mit einem DMD (Digital Micro-Mirror Device) erzeugt, das über 2 Millionen Mikrometer Spiegel verfügt, die klare und scharfe quadratische Punkte erzeugen. Dieses fortschrittliche digitale Belichtungssystem ist zum neuen Standard in der Druckindustrie geworden.



Hohe Auflösung

Eine optische Auflösung von 1270 dpi ermöglicht die schnelle und einfache Erstellung von hochwertigen 133LPI-Raster- und Rasterpunkten, während eine optische Auflösung von 2540 dpi hochauflösende Kurvenlinien und perfekte FM-Rasterpunkte liefert. Weitere Auflösungen sind verfügbar (3600 dpi, 5080









dpi, 12700 dpi, 25400 dpi).

2540 dpi

40-Mikrometer-Linie

5% Rasterung 120 I/Zoll

4-Farben-Bild

PDF-Vektor-RIP-Algorithmus 12.700 dpi (Option)

Der fortschrittliche PDF-Segmentierungsalgorithmus ermöglicht hochwertige PDF-Dateien mit einer Auflösung von 12.700 dpi. Diese Methode beseitigt effektiv das Problem der gezackten Linien, die bei der Konvertierung von Vektordateien auftreten können, was zu einer verbesserten Genauigkeit und glatteren, zusammenhängenderen Bildern führt.

Es erfüllt die hohen Qualitätsstandards der Präzisionsdruckindustrie, rationalisiert den Dateikonvertierungsprozess und erhöht die Produktionseffizienz.









Tiff-Daten

PDF-Vektor

Tiff-Daten

PDF-Vektor

Intelligentes automatisches Dehnen und Schrumpfen - Al Scanner (Option)

Nach dem Druck muss das Papier gedehnt und geschrumpft werden. Die herkömmliche Methode kann nur in mühsamer Handarbeit durchgeführt werden. Diese Methode ist sehr zeitaufwendig und ungenau. Die neueste Dehnungs- und Schrumpfungsfunktion (Scanner) von AI kann zunächst die Dehnung und Schrumpfung des Papiers messen, die Verformung berechnen und eine hochpräzise und automatische Anpassung der Tiff-Datei an die Verformung vornehmen.



Der 1. Schritt Offsetdruck



Der 2. Schritt

Siebdruck

Finishina

Papierausdehnu ng oder Schrumpfung DLES CtS automatische

Anpassung



expandiert es Papier



geschru mpftes Papier



DROP von Hans Lüscher - Schweiz.

Wir möchten uns als innovativer Partner in der digitalen

Druckvorstufe vorstellen.

Phoenix DLES bietet die neuesten digitalen Technologien für die Druckindustrie.





■ DROP international trading AG

Huobstrasse 3 - 8808 Pfäffikon - Schweiz

www.drop.ch - info@drop.ch - +41 62 544 20 80