



DRO P[®]

by *Hans Lüscher*

HIGH
QUALITY
DIGITAL
FLEXO
FORMS

DROP Trading AG - Switzerland

DROP Trading AG - Switzerland, wurde 2006 von Hans Lüscher dem ehemaligen Inhaber der Lüscher AG - Schweiz gegründet. Wir möchte uns Ihnen als innovativer Partner in der Druckvorstufe für Siebdruck und Flexodruck vorstellen.

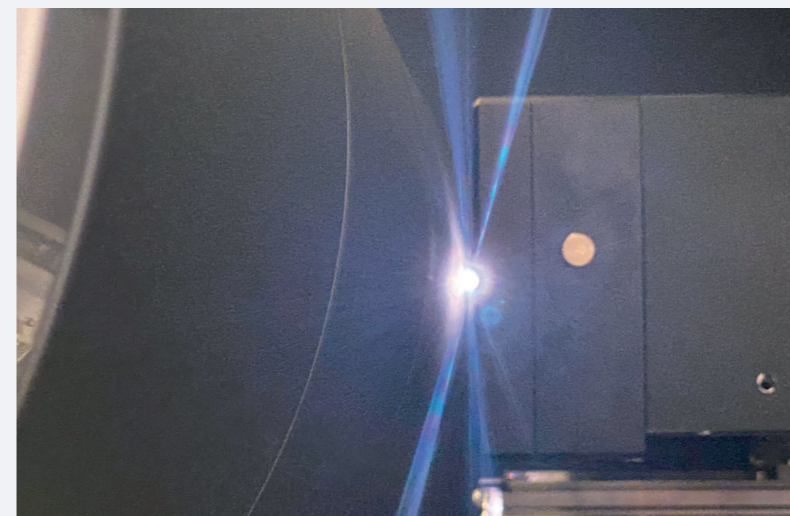
Die Firma DROP bietet die neuesten digitalen Technologien für den Siebdruck und Flexodruck an.

DROP Trading AG - Switzerland, was founded in 2006 by Hans Lüscher, the former owner of Lüscher AG - Switzerland. We would like to introduce ourselves as an innovative partner in prepress for screen printing and flexo printing.

DROP offers the latest digital technologies for screen printing and flexo printing.

DROP Trading AG - Suiza, fue fundada en 2006 por Hans Lüscher, el antiguo propietario de Lüscher AG - Suiza. Nos gustaría presentarnos como un socio en preimpresión para serigrafía y flexografía.

DROP ofrece las últimas tecnologías digitales para serigrafía serigrafía y flexografía.



*Der High Definiton Faserlaser-Gravierer
mit bis zu 2.000 Watt und einer Auflösung von
bis zu 5.080 dpi.*

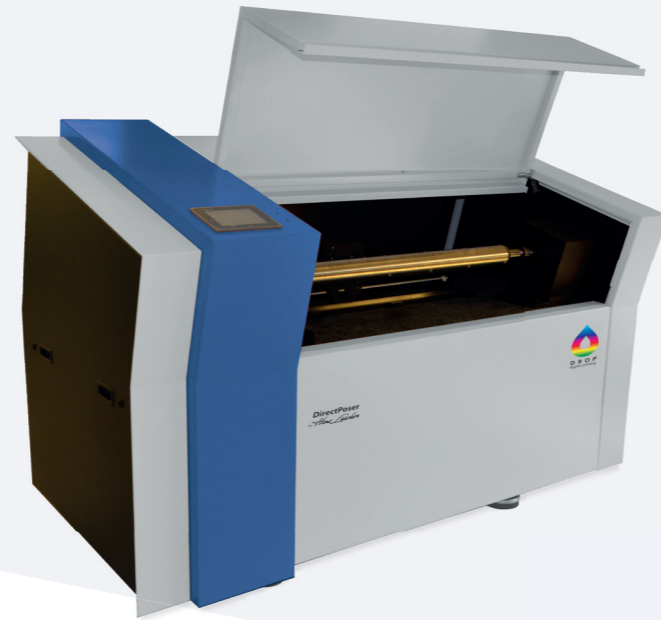
*The High Definiton Fiber Laser Engraver
up to 2.000 Watt and resolution up to 5.080 dpi.*

*El grabador láser de fibra de alta definición
de hasta 2.000 vatios y una resolución de hasta
5.080 ppp.*

DROP DirectPoser & DROP EPDM Platten

	DirectPoser Flexo	DirectFlexo +
Anwendung	Etikett / Dose	Verpackung
Maximale Gravurlänge	800 mm	3.500 mm
Maximale Gravurbreite	1.250 mm	1.250 mm
Verfügbare DPI-Auflösung	2.540 / 5.080	2.540 / 5.080
Gravurgeschwindigkeit	6 m/sec	6 m/sec
Laserleistung	bis zu 2.000 W	bis zu 2.000 W
Kopfsystem	Faserlaser	Faserlaser
Strahlen / Düsen	1-2	1-2

*für andere Maschinengrößen kontaktieren Sie uns bitte



DirectPoser Flexo 800

Einfache Handhabung, kompaktes Design, schnelle und hochwertige Gravuren:
Das zeichnet unseren DirectPoser Laser Flexo aus. Wahlweise mit Faserlaser oder CO2-Technologie mit Mehrstrahltechnik eignet sich die Maschine für die Trockenoffsetgravur oder den Etikettendruck sowie die 3D-Gravur und den Verpackungsdruck von EPDM-Platten, Sleeves und Zylindern.
100 L/cm können mit bis zu 5.080 dpi realisiert werden.

Hinterschnitt, variable Schultereinstellungen, die intelligente Easy Template Software, eine bedienerfreundliche Oberfläche und viele weitere Softwaretools vereinfachen die Handhabung der Maschine. Auch individuelle Anforderungen, wie die Integration der jeweiligen Landessprache in das Bedienfeld, können umgesetzt werden.
Die Produktion unserer Hard- und Software ist im Werk in Deutschland möglich.

ARBEITS-SCHRITTE	POLYMER TECHNOLOGIE	EPDM TECHNOLOGIE
1	DTP ARBEITSSTATION	DTP ARBEITSSTATION
2	Rückseite belichten	Plattenmontage direkt am Druckeradapter
3	Maskenbelichtung	3D Gravur
4	Hauptbelichtung	Waschen mit Wasser, bereit für die Druckmaschine
5	entwickeln undwaschen	
6	Trocknung der Platten	
7	UVA Oberflächenhärtung	
8	UVC Oberflächenhärtung	
9	Platten schneiden	
10	Register Lochung	
11	Plattenmontage auf Druckadapter	
12	Bereit für die Druckmaschine	

Effektiver und schneller als das Polymer

Aufwendige, nicht standardisierte Plattenproduktion auf Wasserbasis. Großer Verbrauch von Energieressourcen Standardisierte Plattenproduktion mit Wiederholbarkeit Garantiert. Chemikalienfrei und geringer Energieverbrauch.

Der DirectPoser-Workflow im Vergleich zur Polymertechnologie

DROP EPDM Platten

DROP EPDM Materialtypen

DROP FlexPlate

Elastomerdruckplatte für den Flexodruck

- Speziell für flexible Verpackungen, Etiketten und Tissue.
- Für wasser-, lösungsmittel- und UV-basierte Farbsysteme.

DROP DryPlate

elastomere Druckplatte für den Trockenoffsetdruck

- Metalldeko, Tuben- und Becherdruck. Erhältlich in verschiedenen Shore-Härten.
- Geeignet für lösungsmittel- und UV-basierte Farbsysteme.

DROP CorPlate

für Wellpappendruck

- Ein schwarzer Nitrilkautschuk mit einer Gewebekarkasse.
- Die Hauptanwendung ist die Wellpappendruckindustrie, wo zusätzliche Abriebfestigkeit erforderlich ist.

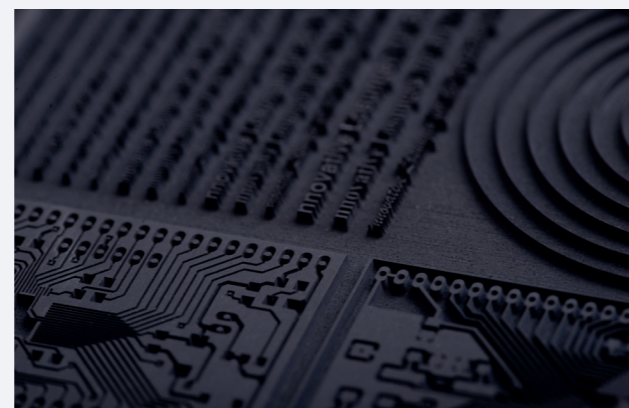
DROP Coat Plate

Elastomerdruckplatte für Lack- und Beschichtungsanwendungen

- Es ist ein vielseitiges Produkt, das sowohl für hochwertige Verpackungen als auch für Spotlackierungen geeignet ist.
- Verpackungen mit Spotlackierungen und Haftklebern.
- Geeignet für wasserbasierte, lösungsmittelbasierte und UV-Lacke.



EPDM-Material hat einen Vorteil gegenüber Polymer im Langzeitdruck
Manuelles oder automatisches Waschen mit reinem Wasser
Sehr gutes System für kleinere Druckereien
(weniger als 1500m² Material)



Auflösung bis zu 5.080 dpi
Kleinste Schriftgröße 1 pt Positiv und Negativ,
Feinste Linie 0,01 mm

Nachhaltigkeit & Fakten

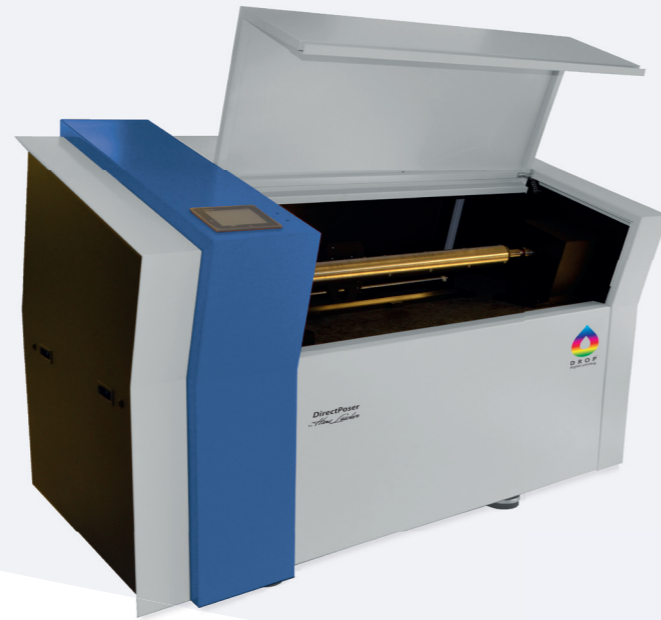
- weniger als 30% Abfall im Vergleich zu herkömmlichen Photopolymer-Flexodruckplatten
- nur 20% der CO2-Belastung im Vergleich zu konventionellen Photopolymer-Flexodruckplatten
- nur 12% Energieverbrauch im Vergleich zu konventionellen Photopolymer-Flexodruckplatten
- kein giftiges Material → Hausmüll
- Lösemittelfrei
- viel weniger Arbeitsschritte bei der EPDM-Gravur
- jeder kann das Gravursystem bedienen
- bewährtes System



DROP DirectPoser & DROP EPDM rubber plates

	DirectPoser Flexo	DirectFlexo+
Application	Label /Cans	Packaging
Max engraving length	800 mm	3.500 mm
Max engraving width	1.250 mm	1.250 mm
Available DPI resolution	2.540 / 5.080	2.540 / 5.080
Engraving speed	6 m/sec	6 m/sec
Laser power	up to 2.000 W	up to 2.000 W
Head system	Fiber Laser	Fiber Laser
Beams / Nozzles	1-2	1-2

*for other machine sizes please contact us



DirectPoser Flexo 800

Easy handling, compact design, fast and high-quality engravings: This is what distinguishes our DirectPoser Laser Flexo. With either fiber laser or CO2 technology with multi-beam technology, the machine is suitable for dry offset engraving or label printing as well as 3D engraving and packaging printing of EPDM plates, sleeves and cylinders.

100 L/cm can be realized with up to 5.080 dpi.

Undercut, variable shoulder settings, the intelligent Easy Template software, a user-friendly interface and many other software tools simplify the handling of the machine.

Individual requirements, such as the integration of the respective national language into the control panel, can also be implemented.

The production of our hard- and software is possible in the factory in Germany.

STEPS	POLYMER TECHNOLOGY	EPDM TECHNOLOGY NEW
1	DTP WORKSTATION	DTP WORKSTATION
2	Back side exposure	Plate mounting directly on printer adapter
3	Mask exposure	3D engraving
4	Main exposure	Washing with water, ready for printing machine
5	Developing and washing	
6	Dry plates	
7	UVA surface hardening	
8	UVC surface hardening	
9	Cutting plates	
10	Register holes	
11	Plate mounting on printing adapter	
12	Ready for printing machine	

More effective and faster than the Polymer

Elaborate, non-standardized board production based on water. Large consumption of energy resources

Standardized plate production with repeatability Guarantee. Chemical-free and low energy resource consumption.

The DirectPoser workflow compared to the polymer technology

DROP EPDM rubber plates

DROP EPDM Material Types

DROP FlexPlate

elastomer printing plate used in flexo printing

- Specially for flexible packaging, labels and tissue.
- For water-, solvent- and UV based ink systems.

DROP DryPlate

elastomer printing plate used in dry-offset printing

- Metal deco, tube and cup-printing. Available in different shore hardness.
- Suitable for solvent- and UV-based ink systems.

DROP CorPlate

for corrugated printing

- A black nitrile rubber with a fabric carcass.
- The primary application is for the corrugated printing industry where extra abrasion resistance is required.

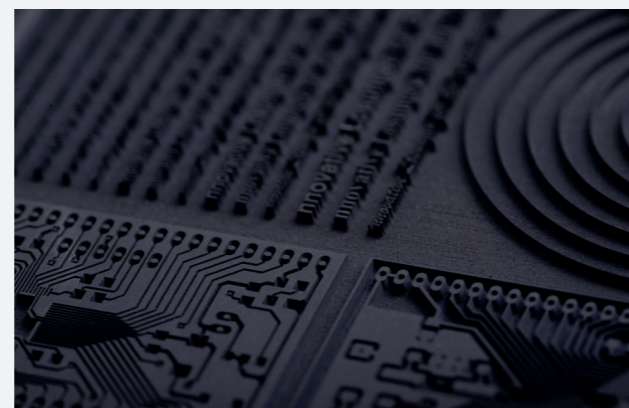
DROP Coat Plate

elastomer printing plate for Varnish/Coating applications.

- It is a versatile product that works as well with high end-quality packaging, as it does with spot coatings and pressure.
- Packaging with spot coatings and pressure-sensitive adhesives.
- Suitable for water-based, solvent-based and UV coatings.



EPDM material has a benefit to polymer in long run printing
Manual or automatic washing with pure water
Very good system for smaller printers
(less than 1500m² of material)



Resolution up to 5.080 dpi
Smallest font size 1 pt in positive and negative
Finest line 0.01 mm

Sustainability & Facts

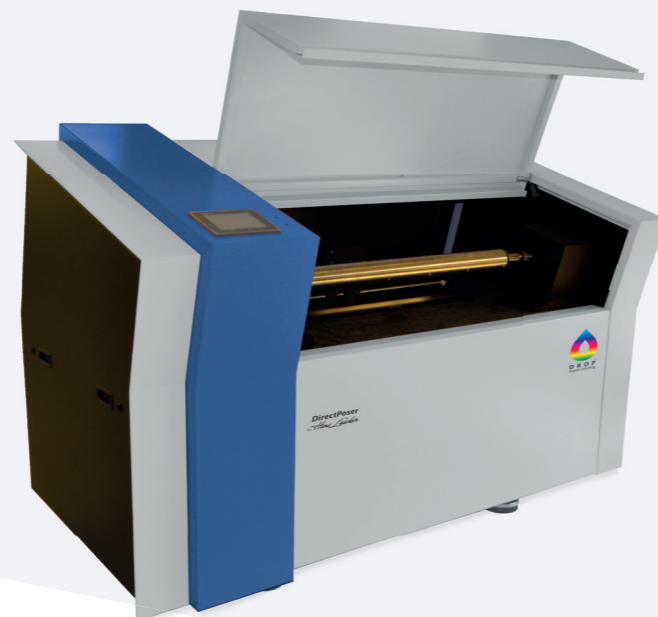
- less than 30% waste compared to conventional photopolymer flexographic plates
- only 20% of the CO2 pollution compared to conventional photopolymer flexographic plates
- only 12% energy consumption compared to conventional photopolymer flexographic plates
- No toxic material → house waste
- Solvent free
- Much less steps with EPDM engraving
- Everybody can handle the engraving
- Proven system



Láminas DROP DirectPoser y DROP EPDM

	DirectPoser Flexo	DirectFlexo+
Aplicación	Etiqueta / lata	Embalaje
Longitud máxima de grabado	800 mm	3.500 mm
Anchura máxima de grabado	1.250 mm	1.250 mm
Resolución DPI disponible	2.540 / 5.080	2.540 / 5.080
Velocidad de grabado	6 m/seg	6 m/seg
Potencia del láser	hasta 2.000 vatios	hasta 2.000 vatios
Sistema de cabezal	Láser de fibra	Láser de fibra
Haces / boquillas	1-2	1-2

*for other machine sizes please contact us



DirectPoser Flexo 800

Fácil manejo, diseño compacto, grabado rápido y de alta calidad: esto es lo que caracteriza a nuestra DirectPoser Laser Flexo. Con la opción de láser de fibra o tecnología CO2 con tecnología multihaz, la máquina es adecuada para el grabado offset en seco o la impresión de etiquetas, así como para el grabado 3D y la impresión de envases de placas, fundas y cilindros de EPDM. Se pueden realizar 100 L/cm con hasta 5.080 ppp.

Las funciones de corte, los ajustes variables del hombro, el software inteligente Easy Template, una interfaz fácil de usar y muchas otras herramientas de software simplifican el manejo de la máquina. También pueden realizarse requisitos individuales, como la integración del idioma nacional correspondiente en el panel de control. Tanto el hardware como el software pueden producirse en nuestra fábrica de Alemania.

PASOS	TECNOLOGÍA DE POLÍMEROS	TECNOLOGÍA EPDM NUEVO
1	ESTACIÓN DE TRABAJO DTP	ESTACIÓN DE TRABAJO DTP
2	Exposición trasera	Montaje de la placa directamente en el adaptador de impresora
3	Exposición de máscaras	Grabado 3D
4	Exposición principal	Lavado con agua, listo para la máquina de impresión
5	Revelado y lavado	
6	Placas secas	
7	Endurecimiento superficial por rayos UVA	
8	Endurecimiento superficial UVC	
9	Placas de corte	
10	Agujeros de registro	
11	Montaje de la placa en el adaptador de impresión	
12	Listo para la máquina de impresión	

Más eficaz y rápido que el polímero

Producción de cartón elaborada, no estandarizada y basada en el agua. Gran consumo de recursos energéticos.

Producción estandarizada de planchas con garantía de repetibilidad. Sin productos químicos y bajo consumo de recursos energéticos

El flujo de trabajo de DirectPoser comparado con la tecnología de polímeros

Láminas EPDM DROP

Tipos de material DROP EPDM

DROP FlexPlate

es una plancha de impresión de elastómero para impresión flexográfica

- Especialmente para envases flexibles, etiquetas y tejidos.
- Para sistemas de tinta a base de agua, disolventes y UV.

DROP DryPlate

es una plancha de impresión de elastómero para la impresión offset en seco de

- decoraciones metálicas, tubos y vasos. Disponible en varias durezas Shore.
- Adecuada para sistemas de tinta con base disolvente y UV.

DROP CorPlate

está diseñado para la impresión de cartón ondulado

- Es un caucho de nitrilo negro con carcasa de tejido.
- Su principal aplicación es en la industria de impresión de cartón ondulado, donde se requiere una resistencia adicional a la abrasión.

DROP Coat Plate

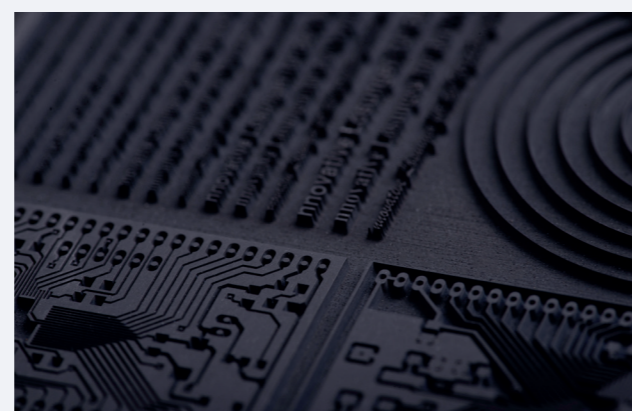
es una plancha de impresión de elastómero utilizada para aplicaciones de barnizado/recubrimiento.

- Es un producto versátil adecuado tanto para envases de alta calidad como para recubrimientos puntuales.
- Funciona igual de bien con envases de alta calidad que con recubrimientos puntuales y adhesivos sensibles a la presión.
- Apto para barnices al agua, al disolvente y UV.



El material EPDM tiene una ventaja sobre el polímero en la impresión a largo plazo

Lavado manual o automático con agua pura
Muy buen sistema para imprentas pequeñas (menos de 1500m² de material)



Resolución de hasta 5.080 dpi
Tamaño de fuente más pequeño 1 pt en positivo y negativo,
Línea más fina 0,01 mm

Sostenibilidad y datos

- menos del 30% de residuos en comparación con las planchas convencionales
- sólo un 20% del impacto de CO2 en comparación con los platos convencionales
- sólo un 12% de consumo energético en comparación con los planchas convencionales
- Ningún material tóxico → Residuos domésticos
- Sin disolventes
- Muchos menos pasos de trabajo con el grabado EPDM
- Cualquiera puede manejar el sistema de grabado
- Sistema probado

